

<b>Prod.</b>	73082-004
<b>Sicherheitskat.</b>	S1 P ESD SRC
<b>Größen</b>	35 - 48
<b>Gewicht (42)</b>	620 g
<b>Form</b>	A
<b>Weite</b>	11

**Beschreibung des Modells:** Halbschuh aus **TEXPET**, ökologisches Gewebe 100% PET, Farbe grau, mit **SANY-DRY**<sup>®</sup> Innenfutter, Schockabsorbierung, rutschfest, mit **APT PLATE - Zero Perforation**, nichtmetallisch auch bei **Nägeln mit einem Durchmesser von 3 mm**

**Plus:** Hohe elektrische Leitfähigkeit. Dauerhafter elektrischer Widerstand. Schaft aus jacquard Außengewebe ist aus **100% PET** Garn realisiert, das die Voraussetzungen des Global Recycle Standard (GRS) entspricht. Die Hot Melt Hinterfüterung der neuesten Generation stellt die innovativste Antwort für Hinterfüterungen von Geweben dar in Bezug auf die Effizienz und Respekt der Umwelt. Der totale Wegfall von Lösungsmitteln macht das Prozess umweltkompatibel. Die Innenstütze ist aus Polyester 100% PET realisiert. Sie ist dazu gut geeignet, durch ihre Materialstärke und Stützeigenschaft die Schuhe optimal und komfortabel zu realisieren. Polyurethan/TPU mit niedrigem elektrischem Widerstand mit POLY-GREEN Einsatz, ein aus zweckmäßig dosiertem **neuem und recyceltem Polyurethan** bestehendes Material, das den vollkommenen Ausgleich zwischen Energieaufnahme und Tragekomfort garantiert. **ECO-TECH ESD** aus **POLY-GREEN** Fußbett, anatomisch, gelocht, duftend, weich und bequem, mit niedrigem elektrischem Widerstand. Die obere Schicht aus antibakteriellem Stoff nimmt den Schweiß auf und hält den Fuß stets trocken. Schnürsenkel und Laschenetikette bestehen aus hundertprozentig recyceltem Garn aus Plastikflaschen. Verpackung aus hundertprozentig recyceltem papier und pappe. **Vorderkappe aus Leder**



**Verwendungszweck:** Schuhe für Mikroelektronikindustrie. Unsere **ESD** Schuhe werden für **ATEX**-Umgebungen empfohlen

**Pflege und Wartung der Schuhe:** Sie immer geputzt behalten. Sie in gelüfteter Umgebung, nicht in der Nähe von Wärmequellen trockenen lassen. Den Schaft regelmäßig mit einem geeigneten, nicht ätzenden Schuhreinigungsmittel einreiben. Wir schlagen Ihnen vor, sie nicht lange bei Kontakt mit Schadstoffen, starken Säuren, Unkrautbekämpfungsmittel, Pestiziden oder in extreme Temperaturen. Man muss das Tauschen im Seewasser, im Schlamm, in ungelöschtem Kalk oder Wasserzement vermeiden

**Sicherheitshinweis:** Es ist notwendig, ausschließlich Strümpfe aus Naturfasern wie Wolle oder Baumwolle zu tragen, da diese die beste elektrische Leitfähigkeit bieten. Legen Sie niemals zum Schuh gehörige Elemente (wie z.B. Fußbetten, die nicht von Cofra mitgeliefert wurden) zwischen Fuß und Brandsohle, da andernfalls die elektrischen Eigenschaften des Schuhwerks, für die es eigentlich entwickelt wurde, aufgehoben werden können. Mit Gebrauch kann sich der elektrische Widerstand des Schuhwerks verändern. Deshalb sollten die elektrischen Eigenschaften stets mittels der in CEI EN 61340-5-1 vorgesehene Kontrollinstrumente überprüft werden

## MATERIALEN / ZUBEHÖR

## SICHERHEITSGRUNDANFORDERUNGEN

		Parag. EN ISO 20345:2011	Beschreibung	Einheit	Cofra Resultat	Anforderung EN ISO 20345:2011	
<b>Schuh</b>	<b>ESD</b>	CEI EN					
		61340-5-1	Elektrischer Widerstand am Fuß der Schuhe	MΩ	<b>22,8</b>	< 1000	
		61340-5-1	Kreuz elektrischer Widerstand	MΩ	<b>17,6</b>	≤ 100	
			61340-5-1	Aufladbarkeit	V	<b>11,4</b>	< 100
		<b>Zehenschutz</b> : Spitze aus <b>ALUMINIUM</b> stoßbeständig bis 200 J	5.3.2.3	Stoßfestigkeit (freie Höhe nach dem Stoß)	mm	<b>15,5</b>	≥ 14
		und kompressionfest bis 1500 Kg	5.3.2.4	Kompressionswiderstand (freie Höhe nach der Kompression)	mm	<b>15</b>	≥ 14
	<b>Sohle:</b> aus Stoff, durchtrittssicher, nicht metallisch mit niedrigem elektrischem Widerstand, <b>keine Lochung</b>	6.2.1	Durchbohrungswiderstand	N	<b>Keine Lochung bei einer Kraft von 1100 N</b>	≥ 1100	
	<b>Antischock Sohle</b>	6.2.4	Energieabsorption in Absatz	J	<b>32</b>	≥ 20	
<b>Schaft</b>	<b>TEXPET</b> , ökologisches Gewebe 100% PET, Farbe grau	5.4.6	Wasserdampfdurchlässigkeit	mg/cmq h	<b>&gt; 1,4</b>	≥ 0,8	

<b>Futtervorderteil</b>	Gewebe, abriebfest, atmungsaktiv, Farbe schwarz	5.5.3	Durchlässigkeitsbeiwert	mg/cmq	> <b>18,2</b>	> 15
	Dicke 1,2 mm		Wasserdampfdurchlässigkeit	mg/cmq h	> <b>6,3</b>	≥ 2
<b>Futterhinterteil</b>	<b>SANY-DRY®</b> , abriebfest, antibakteriell, atmungsaktiv, Farbe gelb und schwarz	5.5.3	Durchlässigkeitsbeiwert	mg/cmq	> <b>51,1</b>	≥ 20
	Dicke 1,2 mm		Wasserdampfdurchlässigkeit	mg/cmq h	> <b>10,3</b>	≥ 2
<b>Sohle</b>	Polyurethan/TPU mit niedrigem elektrischem Widerstand, direkt auf dem Schaft gespritzt:	5.8.3	Abriebwiderstand (Volumsverlust)	mm <sup>3</sup>	<b>65</b>	≤ 150
	<b>Laufsohle:</b> hell grau TPU, rutschfest, Abriebbeständig, zu Mineralölen und zu schwachen Säuren beständig	5.8.4	Flexionswiderstand (Schnitterweiterung)	mm	<b>1,5</b>	≤ 4
	<b>Zwischensohle:</b> schwarz Polyurethan, niedrige Dichte, komfortable und schockabsorbierend	5.8.6	Loslösungswiderstand Sohle/Zwischensohle	N/mm	<b>4,5</b>	≥ 3
		6.4.2	Kohlenwasserstoffwiderstand (VolumsänderungΔV)	%	<b>10</b>	≤ 12
	Haftungsbeiwert der Laufsohle	5.3.5	SRA : Keramik + reinigungs-mittel – Fuß-Sohle		<b>0,48</b>	≥ 0,32
			SRA : Keramik + reinigungs-mittel – Absatz (Neigung 7°)		<b>0,36</b>	≥ 0,28
	SRB : stahl + Glycerin – Fuß-Sohle			<b>0,22</b>	≥ 0,18	
			SRB : stahl + Glycerin – Absatz (Neigung 7°)		<b>0,16</b>	≥ 0,13