















PACAYA - softshell jacke

<p>Beschreibung</p>	<ul style="list-style-type: none"> • "ATEX" Bestückung auf dem rechten Ärmel, • 1 Brusttasche mit Reißverschluss, • 2 breite Vordertaschen mit Klettverschluss, • Funkgerät-Schlaufe, • für ATEX-Umgebungen empfohlen, • innerer Manschetteband, • Piktogram Stickerei auf dem Vordergrund, • Reflex Einsätze, • SOFTSHELL-Jacke mit Innenseite aus Fleece, • Verlängerter Hinterteil zum Schutz des Rückens beim Bücken, • YKK[®] Reißverschlüsse 		
<p>Pflege</p>	<p>Waschen bis maximal 40°C; Chlorbleiche nicht möglich; Nicht trocknen; Trocken im Schatten; Chemische Reinigung nicht möglich; Nicht Bügeln.</p> <div style="display: flex; justify-content: center; gap: 10px; margin-top: 10px;">       </div> <div style="text-align: center; margin-top: 10px;">  Reflexstreifen nicht bügeln </div>	<p>Produkt.-Nr.</p>	<p>V612-0-01 Navy</p>
<p>Normen EN ISO 13688:2013</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; text-align: center;"> <div data-bbox="879 1283 991 1406">  <small>EN ISO 11612:2015</small> </div> <div data-bbox="1018 1283 1129 1406">  <small>EN ISO 11611:2015</small> </div> <div data-bbox="1157 1283 1268 1406">  <small>IEC 61482-2:2018 APC 2</small> </div> <div data-bbox="1295 1283 1407 1406">  <small>EN 1149-5:2018</small> </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 10px;"> <div data-bbox="879 1462 991 1619">  <small>EN 13634:2005 +A1:2009 type PB [6]</small> </div> <div data-bbox="1098 1462 1326 1585">  <small>Tested for harmful substances. www.oeko-tex.com/standard100</small> </div> </div>		<p>Größen</p>	<p>S - 4XL</p>

SICHERHEITSGRUNDANFORDERUNGEN

	<i>prüfmethode</i>	<i>beschreibung</i>	<i>COFRA Ergebnis</i>	<i>Anforderung\Range</i>
Grundgewebe	EN ISO 1833-1977, SECTION 10	Mischung der Fasern	SOFTSHELL 100% Polyester + COFRA-TEX Membrane + Innenseite aus Fleece 60% Modacryl 39% Baumwolle 1% Kohlenstoff	
	EN ISO 12127:1996	Gewicht	350 g/m ²	

Von dem technischen Bekleidungsbüro ausgestellt

Ausführung 1.0
Datum 10/03/2022

"Die diesem Dokument enthaltenen oder beigelegten Entwürfe, Normen, Tabellen, Daten, Richtlinien und jede weitere Informationen gehören allein Cofra s.r.l. und dürfen an Dritte nicht abgegeben oder bekannt gemacht werden. Die Bekanntgabe, Verbreitung und Nachahmung der Inhalte dieser Mitteilung und der beigelegten Unterlagen seitens jedes beliebigen Menschen sind sowohl laut dem Paragraph 616 des italienischen Strafgesetzbuchs als auch gemäß Datenschutzgesetz (gesetzesvertretendes Dekret N. 196/2003) verboten. Angesichts der Paragraphen 98 und 99 des C.P.I wird Cofra s.r.l. laut den Paragraphen 124 et seq. des italienischen C.P.I. gerichtliche Schritte ergreifen und gegen Rechtsbrecher die Durchführung von Ordnungsstrafen, Strafbestimmungen und Zivilstrafen verlangen. Es wird im Streitigkeitsfall das italienische Gesetz angewandt und Gerichtsstand ist der, an dem Firma Cofra s.r.l. ihren Sitz hat."

EN ISO 11612:2015 6.2 (ISO 17493)	Wärmebeständigkeit (180 ° C) (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330-4N(40°C)	Bestanden max <i>Schrumpfung</i> : -4.3%	<i>Alle materialen Starr und Zubehör:</i> <i>Materialien dürfen nicht entzünden oder schmelzen.</i> <i>Schrumpfung ≤ 5%.</i>
EN ISO 11612:2015 6.3.2 (ISO 15025: Verfahren A)	Schutz gegen Flammen – Prüfverfahren für die begrenzte Flammenausbildung (wie erhalten)	Bestanden A1	<i>Kein Muster muss seitlich oder auf der Soitze sich entzünden</i> <i>Kein Muster muss Löcher zeigen</i>
EN ISO 11612:2015 6.3.2 (ISO 15025 Verfahren A)	Prüfverfahren für die begrenzte Flammenausbildung (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330-4N(40°C)	Bestanden A1	<i>Kein Muster muss schmelzen, sich zu entzünden oder geschmolzene Reste produzieren</i> <i>Der Fläme Mittelwert muss ≤2 s sein</i> <i>Der Zeit Mittelwert von der restlichen Glut muss ≤ 2 s sein</i>
EN ISO 11612:2015 6.4 (EN ISO 6630/ISO 5077)	Dimensionale Stabilität (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330-4N(40°C)	Kette : -1.0% Schuß : 0.0%	±3%
EN ISO 11612:2015 6.5.1 (EN ISO 13934-1)	Reißfestigkeit des Außenmaterials (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330-4N(40°C)	Kette : 1300 N Schuß : 1200 N	≥ 300N
EN ISO 11612:2015 6.5.2 (EN ISO 13937-2)	Weiterreiß Eigenschaften von textilen Flächengebilden (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330-4N(40°C)	Kette : 140 N Schuß : 130 N	≥ 10N
EN ISO 11612:2015 7.2 (ISO 9151)	Bestimmung der Übertragung der konvektiven Wärme Bezeichnung B (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330-4N(40°C)	Probe 1 9.4 s 2 9.4 s 3 9.8 s Bestanden Klasse B1	Level HTI ₂₄ B1 ≥ 4.0s B2 ≥ 10.0s B3 ≥ 20.0s
EN ISO 11612:2015 7.3 (EN ISO 6942: 2004 Method B a 20kW/m ²)	Bestimmung der Übertragung der radianten Wärme Bezeichnung C (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330-4N(40°C)	Probe 1 24.3 s 2 24.5 s 3 23.9 s Bestanden Klasse C2	Level RHTI ₂₄ C1 ≥ 7.0s C2 ≥ 20.0s C3 ≥ 50.0s C4 ≥ 95.0s
EN ISO 11611:2015 6.8 (ISO 9150)	Einwirkung von Metallspritzern (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330-4N(40°C)	KLASSE 2 >45 Tropfen von geschmolzenem Metall	Klasse 1 15 Tropfen von geschmolzenem Metall Temperaturanstieg von 40 K Klasse 2 25 Tropfen von geschmolzenem Metall Temperaturanstieg von 40 K

EN ISO 11611:2015 6.9 (ISO 6942)	Bestimmung der Übertragung der radianten Wärme (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330-4N(40°C)	KLASSE 2 RHTI ₂₄ 24.2s	Klasse 1: RHTI ₂₄ ≥ 7s Klasse 2: RHTI ₂₄ ≥ 16s														
EN ISO 11611:2015 6.10 (EN 1149-2)	elektrischer Widerstand nach der Vorbehandlung 5 Waschzyklen ISO 6330-4N(40°C)	R = 1.47 x 10 ⁵ Ω	R > 10 ⁵ Ω														
EN 1149-5:2008 4.2.1 (EN 1149-3)	Prüfverfahren für die Messung des Ladungsabbaus nach der Vorbehandlung 5 Waschzyklen ISO 6330-4N(40°C)	t50 < 0.01 s S = 0.99	t50 < 4s S > 0,2														
EN 61482-1-2: 2015 (IEC 61482-1-2: 2014)	Arbeiten unter Spannung - Schutzkleidung gegen die thermischen Gefahren eines elektrischen Lichtbogens - Teil 1-2: Prüfverfahren - Verfahren 2: Bestimmung der Lichtbogen- Schutzklasse des Materials und der Kleidung unter Verwendung eines gerichteten Prüflichtbogens (Box-Test) nach der Vorbehandlung 5 Waschzyklen ISO 6330-4N(40°C)	Bestanden Klasse 2	Box Test 4KA - Brenndauer < 5s - Keine Schmelzung durch das Innere - Keine Loch > 5 mm in der innersten Schicht - Stromes niedriger zu der Stoll Kurve														
EN 14325:2004 4.4 (EN 530)	Abriebfestigkeit von Material für Schutzkleidung (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330-4N(40°C)	Klasse 6 >2000 Zyklen	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Klasse</th> <th>Zyklen</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>>2 000</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>>1 500</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>>1 000</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>>500</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>>100</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>>10</td> </tr> </tbody> </table>	Klasse	Zyklen	6	>2 000	5	>1 500	4	>1 000	3	>500	2	>100	1	>10
Klasse	Zyklen																
6	>2 000																
5	>1 500																
4	>1 000																
3	>500																
2	>100																
1	>10																
EN 14325:2004 4.7 (EN ISO 9073-4)	Bestimmung der Weiterreißfestigkeit (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330-4N(40°C)	Klasse 5 Kette : 119.24 N Schuß : 120.41 N	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Klasse</th> <th>N</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>>150 N</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>>100 N</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>>60 N</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>>40 N</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>>20 N</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>>10 N</td> </tr> </tbody> </table>	Klasse	N	6	>150 N	5	>100 N	4	>60 N	3	>40 N	2	>20 N	1	>10 N
Klasse	N																
6	>150 N																
5	>100 N																
4	>60 N																
3	>40 N																
2	>20 N																
1	>10 N																
EN 14325:2004 4.9 (EN ISO 13934-1)	Zugeigenschaften von textilen Flächengebilden (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330-4N(40°C)	Klasse 6 Kette : 1200 N Schuß : 1200 N	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Klasse</th> <th>N</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>1 000 N</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>>500 N</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>>250 N</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>>100 N</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>>60 N</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>>30 N</td> </tr> </tbody> </table>	Klasse	N	6	1 000 N	5	>500 N	4	>250 N	3	>100 N	2	>60 N	1	>30 N
Klasse	N																
6	1 000 N																
5	>500 N																
4	>250 N																
3	>100 N																
2	>60 N																
1	>30 N																
EN 14325:2004 4.10 (EN ISO 6530)	Eindringwiderstand (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330-4N(40°C)	Klasse 2 43,91 N	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Klasse</th> <th>N</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>>250 N</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>>100 N</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>>50 N</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>>10 N</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>>5 N</td> </tr> </tbody> </table>	Klasse	N	6	>250 N	4	>100 N	3	>50 N	2	>10 N	1	>5 N		
Klasse	N																
6	>250 N																
4	>100 N																
3	>50 N																
2	>10 N																
1	>5 N																

EN 14325:2004
4.12
(EN ISO 6530)

Schutz gegen flüssige Chemikalien -
Prüfverfahren zur Bestimmung des
Widerstands von Materialien gegen die
Durchdringung von Flüssigkeiten

(nach der Vorbehandlung)
5 Waschzyklen ISO 6330-4N(40°C)

	Cl	Resultat
H ₂ SO ₄ (30%)	3	98,7%
NaOH (10%)	3	97.4%
o-Xylene	2	93.5%
Butan-1- ol	3	97.5%

Klasse	Index
3	>95%
2	>90%
1	>80%

EN 14325:2004
4.13
(EN 368)

Durchdringungswiderstand

(nach der Vorbehandlung)
5 Waschzyklen ISO 6330-4N(40°C)

	Cl	Resultat
H ₂ SO ₄ (30%)	3	0.0%
NaOH (10%)	3	0.0%
o-Xylene	3	0.0%
Butan-1- ol	3	0.0%

Klasse	Index
3	<1%
2	<5%
1	<10%

ISO 105-X12

Farbechtheit gegen Reiben

trocken: 4-5

1 - 5

ISO 105 E04

Farbechtheit gegen Schweiß

Säure

Alkali

1 - 5

Beflecken:

diacetate

4-5

4-5

cotton

4-5

4-5

nylon

4-5

4-5

polyester

4-5

4-5

acrylic

4-5

4-5

wool

4-5

4-5

ISO 105-C06

Farbechtheit beim Waschen 40°C

1 - 5

Beflecken:

diacetate

4-5

cotton

4-5

nylon

4-5

polyester

4-5

acrylic

4-5

wool

4-5

EN ISO 20471:2013
5.6.3
(EN 31092)

Messung Wärmewiderstand und
Wasserdampffestigkeit

R_{ct} [m² K/W]

R_{et} [m² Pa/W]

R_{ct} = 0.0576 m² K/W

R_{et} = 17.09 m² Pa/W

IMT 0.20

Wasserdampfdurchlässigkeits
index

IMT ≥ 0.15

REFLEX
YSL201HFR

EN ISO
20471:2013/A1:2016
6.1

Leistungsanforderungen an die
Retroreflexion von Material im
Neuzustand

KONFORME

EN ISO
20471:2013/A1:2016
6.2

Leistungsanforderungen an die
Retroreflexion nach Prüfbeanspruchung
nach Abrieb-, Flexionen-, Faltungs- (bei
niedrigen Temperaturen , thermische
Änderungen- , Waschen- (50 zyklen ISO
6330 60° C) und Regenprobe

KONFORME

	EN 469 :2005+A1:2006 B.3.1	Wärmebeständigkeit T=180 ° C - wie erhalten - nach der Vorbehandlung (50 zyklen ISO 6330 /60°C)	KONFORME KONFORME
	EN 469 :2005+A1:2006 B.3.2	Prüfverfahren für die begrenzte Flammenausbildung - wie erhalten - nach der Vorbehandlung (50 zyklen ISO 6330 /60°C)	KONFORME KONFORME
PACAYA	IEC 61482-2:2018 5.4.1 (CEI EN 61482-1-2:2015)	Bestimmung der Lichtbogen- Schutzklasse des Materials und der Kleidung unter Verwendung eines gerichteten Prüflichtbogens (Europäische Methode) (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330-4N(40°C)	Bestanden 7 KA APC2 (Klasse 2)
	EN ISO 11612:2015 6.5.4 (EN ISO 13935-2)	Bestimmung der Höchstzugkraft von 460 N Nähten mit dem Grab-Zugversuch	≥ 225 N