

AKUTAN - polohemd

<p>Beschreibung</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Zentrale Öffnung auf Kragen mit Patte, • horizontale und vertikale flammhemmende gepatchte Reflexbänder, • für ATEX-Umgebungen empfohlen, • verlängerter Hinterteil, • gesticktes Piktogramm, • ATEX Bestickung auf dem rechten Ärmel, • Seitenschlitze <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;"> <p>Flammenhemmendes Gewebe. Farbbeständig nach vielen Waschvorgängen. Keine chemische Behandlung erforderlich. Hohe Atmungsaktivität.</p> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 10px;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; background-color: yellow;"> <p>EN ISO 20471 Gewebe und Reflex Bänder bis 50 Waschzyklen beständig.</p> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; background-color: yellow;"> <p>100% METAL FREE</p> </div> </div>													
<p>Pflege</p>	<p>40°C Schonwaschgang; Chlorbleiche nicht möglich; Trocken im Schatten; Bügeln lau (max 110 °C); Chemische Reinigung nicht möglich.</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center; margin-top: 10px;">      </div> <div style="background-color: yellow; padding: 5px; margin-top: 10px; display: flex; align-items: center;">  <p style="margin-left: 5px;">Reflexstreifen nicht bügeln</p> </div>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">Produkt.-Nr.</td> <td style="width: 50%;">V622-0-01 Orange</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Normen: EN ISO 13688:2013</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">  <p>EN ISO 11612:2015</p> </td> <td style="text-align: center;">  <p>EN 1149-5:2018</p> </td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">  <p>2 (50 WASHES)</p> </td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">  <p>GO/NT 3279 only for orange</p> </td> <td style="text-align: center;">  <p>OEKO-TEX[®] CONFIDENCE IN TEXTILES STANDARD 100 Tested for harmful substances. www.oeko-tex.com/standard100</p> </td> </tr> <tr> <td>Größen</td> <td>S - 3XL</td> </tr> </table>	Produkt.-Nr.	V622-0-01 Orange	Normen: EN ISO 13688:2013		 <p>EN ISO 11612:2015</p>	 <p>EN 1149-5:2018</p>	 <p>2 (50 WASHES)</p>		 <p>GO/NT 3279 only for orange</p>	 <p>OEKO-TEX[®] CONFIDENCE IN TEXTILES STANDARD 100 Tested for harmful substances. www.oeko-tex.com/standard100</p>	Größen	S - 3XL
Produkt.-Nr.	V622-0-01 Orange													
Normen: EN ISO 13688:2013														
 <p>EN ISO 11612:2015</p>	 <p>EN 1149-5:2018</p>													
 <p>2 (50 WASHES)</p>														
 <p>GO/NT 3279 only for orange</p>	 <p>OEKO-TEX[®] CONFIDENCE IN TEXTILES STANDARD 100 Tested for harmful substances. www.oeko-tex.com/standard100</p>													
Größen	S - 3XL													

SICHERHEITSGRUNDANFORDERUNGEN

	prüfmethode	beschreibung	COFRA Ergebnis	Anforderung\Range
Grundgewebe	EN ISO 1833-1977 SECTION 10	Mischung der Fasern	45% Modacryl 25% Polyester 23% Baumwolle 6% Aramid 1% Kohlenstoff	
	EN ISO 12127:1996	Gewicht	210 g/m ²	
	EN ISO 11612:2015 6.4 (ISO 5077)	Dimensionale Stabilität	Kette : 0% Schuß : -3.0%	±3%

Von dem technischen Bekleidungsbüro ausgestellt

Ausführung 1.0
Datum 15/09/2020

"Die diesem Dokument enthaltenen oder beigefügten Entwürfe, Normen, Tabellen, Daten, Richtlinien und jede weitere Informationen gehören allein Cofra s.r.l. und dürfen an Dritte nicht abgegeben oder bekannt gemacht werden. Die Bekanntgabe, Verbreitung und Nachahmung der Inhalte dieser Mitteilung und der beigefügten Unterlagen seitens jedes beliebigen Menschen sind sowohl laut dem Paragraph 616 des italienischen Strafgesetzbuchs als auch gemäß Datenschutzgesetz (gesetzesvertretendes Dekret N. 196/2003) verboten. Angesichts der Paragraphen 98 und 99 des C.P.I wird Cofra s.r.l. laut den Paragraphen 124 et seq. des italienischen C.P.I. gerichtliche Schritte ergreifen und gegen Rechtsbrecher die Durchführung von Ordnungsstrafen, Strafbestimmungen und Zivilstrafen verlangen. Es wird im Streitigkeitsfall das italienische Gesetz angewandt und Gerichtsstand ist der, an dem Firma Cofra s.r.l. ihren Sitz hat."

Pag. 1 di 4

EN ISO 11612:2015 6.2 (ISO 17493)	Wärmebeständigkeit (180 ° C) (getestet nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen EN ISO 6330-6N/F	Bestanden max Schrumpfung: -2.8%	<i>Alle materialen Starr und Zubehör: Materialien dürfen nicht entzünden oder schmelzen. Schrumpfung ≤ 5%.</i>	
EN ISO 11612:2008 6.5.3 (EN ISO 13938-1)	Hydraulisches Verfahren zur Bestimmung von Berstdruck (getestet nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen EN ISO 6330-6N/F	398.4 KPa	<i>≥ 100KPa</i>	
EN ISO 11612:2015 6.3.2 (EN ISO 15025: Verfahren A)	Schutz gegen Flammen – Prüfverfahren für die begrenzte Flammenausbildung (wie erhalten)	Bestanden A1	<i>Kein Muster muss seitlich oder auf der Soitze sich entzünden Kein Muster muss Löcher zeigen</i>	
EN ISO 11612:2015 6.3.2 (EN ISO 15025: Verfahren A)	Prüfverfahren für die begrenzte Flammenausbildung (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330 60°C 6N /F	Bestanden A1	<i>Kein Muster muss schmelzen, sich zu entzünden oder geschmolzene Reste produzieren Der Fläme Mittelwert muss ≤s sein Der Zeit Mittelwert von der restlichen Glut muss ≤ 2 s sein</i>	
EN ISO 11612:2015 7.2 (ISO 9151)	Bestimmung der Übertragung der konvektiven Wärme (Bezeichnung B) (getestet nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen EN ISO 6330-6N/F	Probe HTI ₂₄ 1 6.7 s 2 6.7 s 3 6.7 s Bestanden Klasse B1	<i>HTI₂₄ B1 ≥ 4.0s B2 ≥ 10.0s B3 ≥ 20.0s</i>	
EN ISO 11612:2015 7.3 (EN ISO 6942 Methode B a 20kW/m ²)	Bestimmung der Übertragung der radianten Wärme (Bezeichnung C) (getestet nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen EN ISO 6330-6N/F	Probe RHTI ₂₄ 1 17.3 s 2 17.4 s 3 17.6 s Bestanden Klasse C1	<i>RHTI₂₄ C1 ≥ 7.0s C2 ≥ 20.0s C3 ≥ 50.0s C4 ≥ 95.0s</i>	
EN 1149-5:2008 4.2.1 (EN 1149-3:2004)	Prüfverfahren für die Messung des Ladungsabbaus (getestet nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen EN ISO 6330-6N/F	t50 < 0.03 s	<i>t50 < 4s</i>	
Railway Group Standard GO/RT3279 A.2	Chromaticity und Luminanz vor dem test	$x = 0.5844$ $y = 0.3619$ $\beta_{min} = 0.4381$	<i>koord x</i>	<i>koord y</i>
			<i>0.610</i>	<i>0.390</i>
			<i>0.560</i>	<i>0.380</i>
			<i>0.585</i>	<i>0.355</i>
			<i>0.640</i>	<i>0.340</i>
			<i>Leuchtkraftsfaktor $\beta_{min} > 0.4$</i>	
EN ISO 20471:2013/A1:2016 5.1	- Anforderungen an das Farbverhalten bei Materialien im Neuzustand	$x = 0.5844$ $y = 0.3619$ $\beta_{min} = 0.4381$	<i>koord x</i>	<i>koord y</i>
			<i>0.610</i>	<i>0.390</i>
			<i>0.535</i>	<i>0.375</i>
5.2	- Farbe nach Xenon-Bestrahlung	$x = 0.5461$ $y = 0.3665$ $\beta_{min} = 0.4768$	<i>0.570</i>	<i>0.340</i>
			<i>0.655</i>	<i>0.345</i>
7.5.1	- Chromaticity und Luminanz (getestet nach der Vorbehandlung) 50 Waschzyklen EN ISO 6330-6N/F	$x = 0.5847$ $y = 0.3621$ $\beta_{min} = 0.4362$	<i>Leuchtkraftsfaktor $\beta_{min} > 0.4$</i>	

	EN ISO 20471:2013/A1:2016 5.3.1 (ISO 105-X12)	Farbechtheit gegen Reiben	trocken: 4-5	trocken: 4
	EN ISO 20471:2013/A1:2016 5.3.2 (ISO 105-E04)	Farbechtheit gegen Schweiß <i>Farbänderung</i> <i>Beflecken:</i> cotton polyester	Säure Alkali 5 5 4-5 4-5 4-5 4-5	<i>Farbänderung:4</i> <i>Beflecken : 4</i>
	EN ISO 20471:2013/A1:2016 5.3.3 (ISO 105-C06)	Farbechtheit beim Waschen 60°C <i>Farbänderung</i> <i>Beflecken:</i> polyester acrylic	5 4-5 4-5	<i>Farbänderung:4-5</i> <i>Beflecken : 4</i>
	EN ISO 20471:2013/A1:2016 5.4.1 (ISO 5077)	Dimensionale Stabilität	Kette : -0.5% Schuß: -0.0%	+/- 3%
	EN ISO 20471:2013/A1:2016 5.5.1 (EN ISO 13938-1)	Bestimmung von Berstdruck	450 KPa	>200KPa
	EN ISO 20471:2013/A1:2016 5.6.3 (EN 31092)	Wasserdampfdurchgangswiderstands R_{et} [m ² Pa/W]	$R_{et} = 3.39$ [m ² Pa/W]	$R_{et} \leq 5$ [m ² Pa/W]
REFLEX YSL201HFR	EN ISO 20471:2013/A1:2016 6.1	Leistungsanforderungen an die Retroreflexion von Material im Neuzustand	KONFORME	
	EN ISO 20471:2013/A1:2016 6.2	Leistungsanforderungen an die Retroreflexion nach Prüfbeanspruchung nach Abrieb-, Flexionen-, Faltungs- (bei niedrigen Temperaturen , thermische Änderungen- , Waschen- (50 zyklen ISO 6330 60° C) und Regenprobe	KONFORME	
	EN 469 :2005+A1:2006 B.3.1	Wärmebeständigkeit T=180 ° C - wie erhalten - nach der Vorbehandlung (50 zyklen ISO 6330 /60°C)	KONFORME KONFORME	
	EN 469 :2005+A1:2006 B.3.2	Prüfverfahren für die begrenzte Flammenausbildung - wie erhalten - nach der Vorbehandlung (50 zyklen ISO 6330 /60°C)	KONFORME KONFORME	

<p>AKUTAN</p>	<p>EN ISO 20471:2013/A1:2016 4.1 * Mindestens (50±10)% der Mindest- Fläche des fluoreszierenden Materials muss auf der Vorderseite sein</p>	<p>Mindest Oberfläche sichtbar Größe : S</p>	<p>Klasse 2 Hintergrundmaterial Fluoreszierendes gesamt 0.78 m² Retroreflektierenden materials 0.18 m² * Maximale fläche, die für logos, inschriften und etiketten usw. 0.28 m²</p>	<p><i>Hintergrundmaterial</i> Fluoreszierendes Klasse 3= 0.80m² Klasse 2= 0.50m² Klasse 1= 0.14m² <i>Retroreflektierenden materials</i> Klasse 3= 0.20m² Klasse 2= 0.13m² Klasse 1= 0.10m²</p>
----------------------	---	--	--	--