

ANES - hose	
Beschreibung	<ul style="list-style-type: none"> 2 Gesäßtaschen, 2 Vordertaschen, gesticktes Piktogramm auf der Seitentasche, seitliche Tasche, verstellbare Einfügung der Kniepolsterung, Zollstocktasche
	
Pflege	<p>40°C Schonwaschgang; Chlorbleiche nicht möglich; Wäschetrockner möglich – Trocknen mit reduzierter thermischer Belastung; Trocken im Schatten; mäßig heiß bügeln (max 150 °C); Trockenreinigung mit allen Lösemitteln laut § F und Perchlorethylen</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center; margin-top: 10px;">       </div>
Produkt.-Nr.	V263-0-00 Navy
<p>Normen: EN ISO 13688:2013</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-start;"> <div style="text-align: center;">  <p>A1 A2 B1 C1 E2</p> <p>EN ISO 11612:2015</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>CLASS 2 A1 A2</p> <p>EN ISO 11611:2015</p> </div> </div> <div style="text-align: center; margin-top: 10px;">  <p>OEKO-TEX[®] CONFIDENCE IN TEXTILES STANDARD 100 <small>Tested for harmful substances. www.oeko-tex.com/standard100</small></p> </div>	
Größen	44 - 64

SICHERHEITSGRUNDANFORDERUNGEN

	prüfmethode	beschreibung	COFRA Ergebnis	Anforderung\Range
Grundgewebe	EN ISO 1833-1977 SECTION 10	Mischung der Fasern	100% Denim- Baumwolle, flammenhemmend	
	EN ISO 12127:1996	Gewicht	410 g/m ²	
	EN ISO 13688:2013 4.2 (EN 14362-1)	Suche nach den aromatischen und krebserregenden Aminen	das nicht Aufzeichnen	≤30 ppm
	EN ISO 13688:2013 4.2 (EN ISO 3071)	Die Entschlossenheit des pH-Wertes vom wäßrigen Auszug	pH= 6.0	3,5 ≤pH≤ 9,5

Von dem technischen Bekleidungsbüro ausgestellt

Ausführung 2.0
Datum 17/09/2020

"Die diesem Dokument enthaltenen oder beigefügten Entwürfe, Normen, Tabellen, Daten, Richtlinien und jede weitere Informationen gehören allein Cofra s.r.l. und dürfen an Dritte nicht abgegeben oder bekannt gemacht werden. Die Bekanntgabe, Verbreitung und Nachahmung der Inhalte dieser Mitteilung und der beigefügten Unterlagen seitens jedes beliebigen Menschen sind sowohl laut dem Paragraph 616 des italienischen Strafgesetzbuchs als auch gemäß Datenschutzgesetz (gesetzesvertretendes Dekret N. 196/2003) verboten. Angesichts der Paragraphen 98 und 99 des C.P.I wird Cofra s.r.l. laut den Paragraphen 124 et seq. des italienischen C.P.I. gerichtliche Schritte ergreifen und gegen Rechtsbrecher die Durchführung von Ordnungsstrafen, Strafbestimmungen und Zivilstrafen verlangen. Es wird im Streitigkeitsfall das italienische Gesetz angewandt und Gerichtsstand ist der, an dem Firma Cofra s.r.l. ihren Sitz hat."

EN ISO 11612:2015 6.2 (ISO 17493)	Wärmebeständigkeit (180 ° C) (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330	Bestanden maximale Schrumpfung: -0.3%	Alle materialen Starr und Zubehör: Materialien dürfen nicht entzünden oder schmelzen. Schrumpfung ≤ 5%.
EN ISO 11612:2015 6.3.2 (ISO 15025: Verfahren A)	Schutz gegen Flammen – Prüfverfahren für die begrenzte Flammenausbildung (wie erhalten)	Bestanden A1	Kein Muster muss seitlich oder auf der Soitze sich entzünden
EN ISO 11612:2015 6.3.2 (ISO 15025 Verfahren A)	Prüfverfahren für die begrenzte Flammenausbildung (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330	Bestanden A1	Kein Muster muss Löcher zeigen Kein Muster muss schmelzen, sich zu entzünden oder geschmolzene Reste produzieren
EN ISO 11612:2015 6.3.3 (ISO 15025 Verfahren B)	Schutz gegen Flammen – Prüfverfahren für die begrenzte Flammenausbildung (wie erhalten)	Bestanden A2	Der Fläme Mittelwert muss ≤2 s sein
EN ISO 11612:2015 6.3.3 (ISO 15025 Verfahren B)	Prüfverfahren für die begrenzte Flammenausbildung (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330	Bestanden A2	Der Zeit Mittelwert von der restlichen Glut muss ≤ 2 s sein
EN ISO 11612:2015 6.4 (ISO 5077)	Dimensionale Stabilität 40°C (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330 4N/F	Kette : -3.0% Schuß : -1.5%	±3%
EN ISO 11612:2015 6.5.1 (ISO 13934-1)	Höchstzugkraft von Geweben (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330	Kette : 790 N Schuß : 660 N	≥ 300N
EN ISO 11612:2015 6.5.2 (EN ISO 13937-2)	Bestimmung der Reißkraft (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330	Kette : 19 N Schuß : 23 N	≥ 10N
EN ISO 11612:2015 7.2 (ISO 9151)	Bestimmung der Übertragung der konvektiven Wärme Bezeichnung B (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330	Probe HTI ₂₄ 1 7.1 s 2 6.8 s 3 7.3 s Bestanden Klasse B1	Level HTI ₂₄ B1 ≥ 4.0s B2 ≥ 10.0s B3 ≥ 20.0s
EN ISO 11612:2015 7.3 (EN ISO 6942: 2004 Verfahren B a 20kW/m²)	Bestimmung der Übertragung der radianten Wärme Bezeichnung C (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330	Probe RHTI ₂₄ 1 16.6 s 2 16.8 s 3 16.6 s Bestanden Klasse C1	Level RHTI ₂₄ C1 ≥ 7.0s C2 ≥ 20.0s C3 ≥ 50.0s C4 ≥ 95.0s
EN ISO 11612:2015 7.5 (ISO 9185)	Beurteilung des Materialwiderstandes gegen flüssige Metallspritzer Bezeichnung E (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330	Probe [g] 1 210 beschädigt 2 129 unbeschädigt 3 132 unbeschädigt 4 131 unbeschädigt 5 134 unbeschädigt Bestanden Klasse E2	Level Fe E1 ≥ 60g E2 ≥ 120g E3 ≥ 200g

	EN ISO 11611:2015 6.8 (ISO 9150)	Einwirkung von Metallspritzern (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330	KLASSE 2 33 Tropfen von geschmolzenem Metall	Klasse 1 15 Tropfen von geschmolzenem Metall Temperaturanstieg von 40 K Klasse 2 25 Tropfen von geschmolzenem Metall Temperaturanstieg von 40 K
	EN ISO 11611:2015 6.9 (ISO 6942)	Bestimmung der Übertragung der radianten Wärme (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330	KLASSE 2 RHTI ₂₄ 16.7s	Klasse 1: RHTI ₂₄ ≥ 7s Klasse 2: RHTI ₂₄ ≥ 16s
	EN ISO 11611:2015 6.10 (EN 1149-2)	elektrischer Widerstand (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330	R = 2.6 x 10 ⁶ Ω	R > 10 ⁵ Ω
ANES	EN ISO 11612:2015 6.5.4 (EN ISO 13935-2)	Bestimmung der Höchstzugkraft von Nähten mit dem Grab-Zugversuch	400 N	≥ 225 N