

ANIR - jacke

<p>Beschreibung</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 2 breite Vordertaschen mit Klett, • 2 Brusttaschen mit Klett, • gesticktes Piktogramm an der Unterseite der Jacke, • Hinterbelüftungssystem, • justierbarer Bund bei Ärmel mit Klett, • schnelle Öffnung mit Schnappverschluss 		
<p>Pflege</p>	<p>40°C Schonwaschgang; Chlorbleiche nicht möglich; Wäschetrockner möglich – Trocknen mit reduzierter thermischer Belastung; Trocken im Schatten; mäßig heiß bügeln (max 150 °C); Trockenreinigung mit allen Lösemitteln laut § F und Perchlorethylen</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">       </div>	<p>Produkt.-Nr.</p>	<p>V265-0-00 Navy</p>
<p>Normen: EN ISO 13688:2013</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  <p>A1 A2 B1 C1 E2</p> <p>EN ISO 11612:2015</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>CLASS 2 A1 A2</p> <p>EN ISO 11611:2015</p> </div> </div> <div style="text-align: center; margin-top: 10px;">  <p>OEKO-TEX[®] CONFIDENCE IN TEXTILES STANDARD 100 <small>Tested for harmful substances. www.oeko-tex.com/standard100</small></p> </div>		<p>Größen</p>	<p>44 - 64</p>

SICHERHEITSGRUNDANFORDERUNGEN

	<i>prüfmethode</i>	<i>beschreibung</i>	<i>COFRA Ergebnis</i>	<i>Anforderung\Range</i>
Grundgewebe	EN ISO 1833-1977 SECTION 10	Mischung der Fasern	100% Denim- Baumwolle, flammenhemmend	
	EN ISO 12127:1996	Gewicht	410 g/m ²	
	EN ISO 13688:2013 4.2 (EN 14362-1)	Suche nach den aromatischen und krebserregenden Aminen	das nicht Aufzeichnen	≤30 ppm
	EN ISO 13688:2013 4.2 (EN ISO 3071)	Die Entschlossenheit des pH-Wertes vom wäßrigen Auszug	pH= 6.0	3,5 ≤pH≤ 9,5

EN ISO 11612:2015 6.2 (ISO 17493)	Wärmebeständigkeit (180 ° C) (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330	Bestanden maximale Schrumpfung: -0.3%	Alle materialen Starr und Zubehör: Materialien dürfen nicht entzünden oder schmelzen. Schrumpfung ≤ 5%.
EN ISO 11612:2015 6.3.2 (ISO 15025: Verfahren A)	Schutz gegen Flammen – Prüfverfahren für die begrenzte Flammenausbildung (wie erhalten)	Bestanden A1	Kein Muster muss seitlich oder auf der Soitze sich entzünden
EN ISO 11612:2015 6.3.2 (ISO 15025 Verfahren A)	Prüfverfahren für die begrenzte Flammenausbildung (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330	Bestanden A1	Kein Muster muss Löcher zeigen Kein Muster muss schmelzen, sich zu entzünden oder geschmolzene Reste produzieren
EN ISO 11612:2015 6.3.3 (ISO 15025 Verfahren B)	Schutz gegen Flammen – Prüfverfahren für die begrenzte Flammenausbildung (wie erhalten)	Bestanden A2	Der Fläme Mittelwert muss ≤2 s sein
EN ISO 11612:2015 6.3.3 (ISO 15025 Verfahren B)	Prüfverfahren für die begrenzte Flammenausbildung (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330	Bestanden A2	Der Zeit Mittelwert von der restlichen Glut muss ≤ 2 s sein
EN ISO 11612:2015 6.4 (ISO 5077)	Dimensionale Stabilität 40°C (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330 4N/F	Kette : -3.0% Schuß : -1.5%	±3%
EN ISO 11612:2015 6.5.1 (ISO 13934-1)	Höchstzugkraft von Geweben (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330	Kette : 790 N Schuß : 660 N	≥ 300N
EN ISO 11612:2015 6.5.2 (EN ISO 13937-2)	Bestimmung der Reißkraft (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330	Kette : 19 N Schuß : 23 N	≥ 10N
EN ISO 11612:2015 7.2 (ISO 9151)	Bestimmung der Übertragung der konvektiven Wärme Bezeichnung B (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330	Probe HTI ₂₄ 1 7.1 s 2 6.8 s 3 7.3 s Bestanden Klasse B1	Level HTI ₂₄ B1 ≥ 4.0s B2 ≥ 10.0s B3 ≥ 20.0s
EN ISO 11612:2015 7.3 (EN ISO 6942: 2004 Verfahren B a 20kW/m²)	Bestimmung der Übertragung der radianten Wärme Bezeichnung C (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330	Probe RHTI ₂₄ 1 16.6 s 2 16.8 s 3 16.6 s Bestanden Klasse C1	Level RHTI ₂₄ C1 ≥ 7.0s C2 ≥ 20.0s C3 ≥ 50.0s C4 ≥ 95.0s
EN ISO 11612:2015 7.5 (ISO 9185)	Beurteilung des Materialwiderstandes gegen flüssige Metallspritzer Bezeichnung E (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330	Probe [g] 1 210 beschädigt 2 129 unbeschädigt 3 132 unbeschädigt 4 131 unbeschädigt 5 134 unbeschädigt Bestanden Klasse E2	Level Fe E1 ≥ 60g E2 ≥ 120g E3 ≥ 200g

	EN ISO 11611:2015 6.8 (ISO 9150)	Einwirkung von Metallspritzern (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330	KLASSE 2 33 Tropfen von geschmolzenem Metall	Klasse 1 15 Tropfen von geschmolzenem Metall Temperaturanstieg von 40 K Klasse 2 25 Tropfen von geschmolzenem Metall Temperaturanstieg von 40 K
	EN ISO 11611:2015 6.9 (ISO 6942)	Bestimmung der Übertragung der radianten Wärme (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330	KLASSE 2 RHTI ₂₄ 16.7s	Klasse 1: RHTI ₂₄ ≥ 7s Klasse 2: RHTI ₂₄ ≥ 16s
	EN ISO 11611:2015 6.10 (EN 1149-2)	elektrischer Widerstand (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330	R = 2.6 x 10 ⁶ Ω	R > 10 ⁵ Ω
ANIR	EN ISO 11612:2015 6.5.4 (EN ISO 13935-2)	Bestimmung der Höchstzugkraft von Nähten mit dem Grab-Zugversuch	400 N	≥ 225 N