











**ANIR - jacke**

<p><b>Beschreibung</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 2 breite Vordertaschen mit Klett,</li> <li>• 2 Brusttaschen mit Klett,</li> <li>• gesticktes Piktogramm an der Unterseite der Jacke,</li> <li>• Hinterbelüftungssystem,</li> <li>• justierbarer Bund bei Ärmel mit Klett,</li> <li>• schnelle Öffnung mit Schnappverschluss</li> </ul>		
<p><b>Pflege</b></p>	<p>40°C Schonwaschgang; Chlorbleiche nicht möglich; Wäschetrockner möglich – Trocknen mit reduzierter thermischer Belastung; Trocken im Schatten; mäßig heiß bügeln (max 150 °C); Trockenreinigung mit allen Lösemitteln laut § F und Perchlorethylen</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">       </div>	<p><b>Produkt.-Nr.</b></p>	<p>V265-0-00 Navy</p>
<p><b>Normen: EN ISO 13688:2013</b></p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  <p>A1 A2 B1 C1 E2</p> <p>EN ISO 11612:2015</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>CLASS 2 A1 A2</p> <p>EN ISO 11611:2015</p> </div> </div> <div style="text-align: center; margin-top: 10px;">  <p>OEKO-TEX<sup>®</sup> CONFIDENCE IN TEXTILES <b>STANDARD 100</b> Tested for harmful substances. www.oeko-tex.com/standard100</p> </div>		<p><b>Größen</b></p>	<p>44 - 64</p>

**SICHERHEITSGRUNDANFORDERUNGEN**

	<i>prüfmethode</i>	<i>beschreibung</i>	<i>COFRA Ergebnis</i>	<i>Anforderung\Range</i>
<b>Grundgewebe</b>	EN ISO 1833-1977 SECTION 10	Mischung der Fasern	100% Denim- Baumwolle, flammenhemmend	
	EN ISO 12127:1996	Gewicht	410 g/m <sup>2</sup>	
	EN ISO 13688:2013 4.2 (EN 14362-1)	Suche nach den aromatischen und krebserregenden Aminen	das nicht Aufzeichnen	≤30 ppm
	EN ISO 13688:2013 4.2 (EN ISO 3071)	Die Entschlossenheit des pH-Wertes vom wäßrigen Auszug	pH= 6.0	3,5 ≤pH≤ 9,5

EN ISO 11612:2015 6.2 (ISO 17493)	Wärmebeständigkeit (180 ° C)  (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330	Bestanden  maximale Schrumpfung: -0.3%	Alle materialen Starr und Zubehör:  Materialien dürfen nicht entzünden oder schmelzen.  Schrumpfung ≤ 5%.
EN ISO 11612:2015 6.3.2 (ISO 15025: Verfahren A)	Schutz gegen Flammen – Prüfverfahren für die begrenzte Flammenausbildung  (wie erhalten)	Bestanden  A1	Kein Muster muss seitlich oder auf der Soitze sich entzünden
EN ISO 11612:2015 6.3.2 (ISO 15025 Verfahren A)	Prüfverfahren für die begrenzte Flammenausbildung  (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330	Bestanden  A1	Kein Muster muss Löcher zeigen  Kein Muster muss schmelzen, sich zu entzünden oder geschmolzene Reste produzieren
EN ISO 11612:2015 6.3.3 (ISO 15025 Verfahren B)	Schutz gegen Flammen – Prüfverfahren für die begrenzte Flammenausbildung  (wie erhalten)	Bestanden  A2	Der Fläme Mittelwert muss ≤ 2 s sein
EN ISO 11612:2015 6.3.3 (ISO 15025 Verfahren B)	Prüfverfahren für die begrenzte Flammenausbildung  (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330	Bestanden  A2	Der Zeit Mittelwert von der restlichen Glut muss ≤ 2 s sein
EN ISO 11612:2015 6.4 (ISO 5077)	Dimensionale Stabilität 40°C  (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330 4N/F	Kette : -3.0% Schuß : -1.5%	±3%
EN ISO 11612:2015 6.5.1 (ISO 13934-1)	Höchstzugkraft von Geweben  (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330	Kette : 790 N Schuß : 660 N	≥ 300N
EN ISO 11612:2015 6.5.2 (EN ISO 13937-2)	Bestimmung der Reißkraft  (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330	Kette : 19 N Schuß : 23 N	≥ 10N
EN ISO 11612:2015 7.2 (ISO 9151)	Bestimmung der Übertragung der konvektiven Wärme Bezeichnung B  (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330	Probe HTI <sub>24</sub> 1 7.1 s 2 6.8 s 3 7.3 s  Bestanden Klasse B1	Level HTI <sub>24</sub> B1 ≥ 4.0s B2 ≥ 10.0s B3 ≥ 20.0s
EN ISO 11612:2015 7.3 (EN ISO 6942: 2004 Verfahren B a 20kW/m²)	Bestimmung der Übertragung der radianten Wärme Bezeichnung C  (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330	Probe RHTI <sub>24</sub> 1 16.6 s 2 16.8 s 3 16.6 s  Bestanden Klasse C1	Level RHTI <sub>24</sub> C1 ≥ 7.0s C2 ≥ 20.0s C3 ≥ 50.0s C4 ≥ 95.0s
EN ISO 11612:2015 7.5 (ISO 9185)	Beurteilung des Materialwiderstandes gegen flüssige Metallspritzer Bezeichnung E  (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330	Probe [g] 1 210 beschädigt 2 129 unbeschädigt 3 132 unbeschädigt 4 131 unbeschädigt 5 134 unbeschädigt  Bestanden Klasse E2	Level Fe E1 ≥ 60g E2 ≥ 120g E3 ≥ 200g

	EN ISO 11611:2015 6.8 (ISO 9150)	Einwirkung von Metallspritzern (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330	KLASSE 2 33 Tropfen von geschmolzenem Metall	Klasse 1 15 Tropfen von geschmolzenem Metall Temperaturanstieg von 40 K  Klasse 2 25 Tropfen von geschmolzenem Metall Temperaturanstieg von 40 K
	EN ISO 11611:2015 6.9 (ISO 6942)	Bestimmung der Übertragung der radianten Wärme (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330	KLASSE 2 RHTI <sub>24</sub> 16.7s	Klasse 1: RHTI <sub>24</sub> ≥ 7s Klasse 2: RHTI <sub>24</sub> ≥ 16s
	EN ISO 11611:2015 6.10 (EN 1149-2)	elektrischer Widerstand (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330	R = 2.6 x 10 <sup>6</sup> Ω	R > 10 <sup>5</sup> Ω
<b>ANIR</b>	EN ISO 11612:2015 6.5.4 (EN ISO 13935-2)	Bestimmung der Höchstzugkraft von Nähten mit dem Grab-Zugversuch	400 N	≥ 225 N