

**TOP FLAME – kniestrümpfe**

<p><b>Beschreibung</b></p>	<p>Für ATEX-Umgebungen empfohlen, Die Socke aus flammenhemmende Faser PROTAL1®, garantiert hohen Schutz gegen thermische Gefahren, kurzzeitigen Kontakt mit Flammen sowie Wärmequellen mit Konvektions- und Strahlungshitze, Das antistatische Gewebe auf den ganzen Fläche der Socke garantiert eine sehr gute Ableitung der elektrostatischen Ladungen, Das Strickgewebe ist gemäß der EN 11612 A1 B1 C1:2008 (Schutz gegen Flammen und Hitze) und EN1149-5:2008 testiert, Schutz gegen elektrostatische Entladung, Atmungsaktivität verhindert unangenehme Geruchsbildung, verhindert die Bildung von Bakterien, Zehen- und Fersenbereiche sind verstärkt.</p> <p><b>MINDESTBESTELLMENGE:</b> 3 Stücke pro Größe, einzeln verpackt</p>		
<p><b>Pflege</b></p>	<p>Waschen bis maximal 40°C; Chlorbleiche nicht möglich; Trockenwäsche mit allen Lösemitteln laut § F und Vierchloräthylen; Nicht trocken; Nicht heiß bügeln (max 110 °C).</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">      </div>	<p><b>Produkt.-Nr.</b></p>	<p>CL-003-00 navy</p>
<p><b>Normen</b></p> <p>UNI EN 340:2004</p>		 <p>EN ISO 11612:2008</p>	 <p>EN 1149-5:2008</p>
<p><b>Größen</b></p>		<p>XS – XL</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• XS (36-38)</li> <li>• S (39-41)</li> <li>• M (42-44)</li> <li>• L (45-47)</li> <li>• XL (48-50)</li> </ul>

**SICHERHEITSGRUNDANFORDERUNGEN**

	prüfmethode	beschreibung	COFRA Ergebnis	Anforderung \ Range
<b>Grundgewebe</b>	EN ISO 1833-1977, SECTION 10	Mischung der Fasern:	60% Modacryl 38% Baumwolle 2% Kohlenstoff	
	UNI EN340: 2004 par,4.2	Die Entschlossenheit des PH-Wertes vom wäßrigen Auszug	6.0	3.5 < pH < 9.5
	UNI EN340: 2004 Par. 4.2 (UNI EN 14362-1+EC 1-2009)	Suche nach den aromatischen und krebserregenden Aminen	das nicht Aufzeichnen	≤30 ppm
	UNI EN ISO 11612:2009 par. 6.2 (ISO 17493:2000)	Wärmebeständigkeit (180 ° C)	Bestanden Schrumpfung: Länge : -3.4% Weite : -1.6%	Materialien dürfen nicht entzünden oder schmelzen. Schrumpfung ≤ 5%.

Von dem technischen Bekleidungsbüro ausgestellt

Ausführung 1.0  
Datum 31/01/2017

*"Die diesem Dokument enthaltenen oder beigelegten Entwürfe, Normen, Tabellen, Daten, Richtlinien und jede weitere Informationen gehören allein Cofra s.r.l. und dürfen an Dritte nicht abgegeben oder bekannt gemacht werden. Die Bekanntgabe, Verbreitung und Nachahmung der Inhalte dieser Mitteilung und der beigelegten Unterlagen seitens jedes beliebigen Menschen sind sowohl laut dem Paragraph 616 des italienischen Strafgesetzbuchs als auch gemäß Datenschutzgesetz (gesetzesvertretendes Dekret N. 196/2003) verboten. Angesichts der Paragraphen 98 und 99 des C.P.I wird Cofra s.r.l. laut den Paragraphen 124 et seq. des italienischen C.P.I. gerichtliche Schritte ergreifen und gegen Rechtsbrecher die Durchführung von Ordnungsstrafen, Strafbestimmungen und Zivilstrafen verlangen. Es wird im Streitigkeitsfall das italienische Gesetz angewandt und Gerichtsstand ist der, an dem Firma Cofra s.r.l. ihren Sitz hat."*

UNI EN 340:2004 (ISO 105-E04:2008)	Farbechtheit gegen Schweiß <i>Farbänderung</i>	Säure	Alkali					
				diacetate	3-4	3-4	1-5	
				cotton	3-4	3-4	1-5	
				polyamid	4	4	1-5	
				polyester	4-5	4-5	1-5	
				acrylic	4-5	4	1-5	
				wool	4-5	4	1-5	
UNI EN ISO 11612:2009 par. 6.3.2 (UNI EN ISO 15025: 2000 Prozedur A)	Prüfverfahren für die begrenzte Flammenausbildung - Nach 5 Waschzyklen ( UNI EN ISO 6330:2009)	Bestanden A1		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Die Flamme darf das seitliche Bord oder die Gipfel erreichen</li> <li>• Keine Lochbildung</li> <li>• Die Probe darf schmelzen, oder Feuer fangen oder geschmolzenes Geröll produzieren</li> <li>• Der Mittelwert des restlichen Flamme muss <math>\leq 2</math> s sein</li> <li>• Mittelwertzeit der restlichen Glut muss <math>\leq 2</math> s sein</li> </ul>				
UNI EN ISO 11612:2009 par. 6.3.2 (UNI EN ISO 15025: 2000 Prozedur A)	Prüfverfahren für die begrenzte Flammenausbildung(wie erhalten)	Bestanden A1						
UNI EN ISO 11612:2009 Par. 6.5.3 (UNI EN ISO 13938- 1:2001)	Berstfestigkeit	Muster	KPa	>200KPa				
					1	845		
					2	837		
					3	836		
					4	845		
					5	837		
					Mittelwert	840		
UNI EN ISO 11612:2009 par. 7.2 (ISO 9151:1995)	Bestimmung der Übertragung der konvektiven Wärme (Bezeichnung B)	Muster	HTI12					
					1	5.5 s		
					2	5.2 s		
		3	5.6 s					
		Muster	HTI24	Stufe HTI24				
						1	7.6 s	B1 $\geq 4.0s$
						2	7.4 s	B2 $\geq 10.0s$
3	7.8 s					B3 $\geq 20.0s$		
Stufe B1								
UNI EN ISO 11612:2009 par. 7.3 (UNI EN ISO 6942: 2004 Methode B a 20kW/m <sup>2</sup> )	Bestimmung der Übertragung der radianten Wärme (Bezeichnung C)	Muster	RHTI12					
					1	8.8 s		
					2	8.8 s		
		3	9.3 s					
		Mittelwert	9 s					
		Muster	RHTI24	Stufe RHTI24				
						1	15.8 s	C1 $\geq 7.0s$
2	16.0 s					C2 $\geq 20.0s$		
3	16.8 s					C3 $\geq 50.0s$		
Mittelwert	16.2 s	C4 $\geq 95.0s$						
Stufe C1								

			Dichtigkeit durch Wärmestrom übermittelt $Q_c$		
			Muster	KW/m <sup>2</sup>	
			1	9.4	
			2	9.2	
			3	8.7	
			Mittelwert	9.1	
			Wärmübermittlungsfaktor TF ( $Q_o$ )		
			Muster	%	
			1	46.8	
			2	45.6	
			3	43.2	
			Mittelwert	45.2	
	UNI EN 1149-5:2008	Ladungsinduktion	Bildfaktor	S	S>0.2
	Paragraph 4.2.1 (UNI EN 1149-3 methode 2)		Muster	Wert	
			1	0.25	
			2	0.28	
			3	0.26	
			Mittelwert	0.26	
			Halbwertszeit der Ladung $T_{50}$		
			Muster	s	
			1	2.98	
			2	1.62	$T_{50} < 4s$
			3	1.75	
			Mittelwert	2.12	