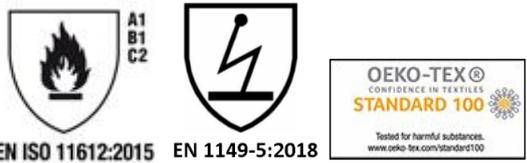


ARINOS - *jacke aus fleece*

| | | | |
|----------------------------|--|--|----------------|
| <p>Beschreibung</p> | <ul style="list-style-type: none"> • 2 breite Vordertaschen mit Reißverschluss, • Bestickung "ATEX" auf dem rechten Ärmel, • Front-Reißverschluss YKK[®], • für ATEX-Umgebungen empfohlen, • gesticktes Piktogramm, • innerer Manschetteband. |  | |
| <p>Pflege</p> | <p>40°C Schonwaschgang; Chlorbleiche nicht möglich; Wäschetrockner möglich – Trocknen mit reduzierter thermischer Belastung; Bügeln lau (max 110 °C); Trockenreinigung mit allen Lösemitteln laut § F und Perchlorethylen.</p>  | <p>Produkt-Nr. V374-0-02 Navy</p> | |
| | | <p>Normen: EN ISO 13688:2013</p>  | |
| | | <p>Größen</p> | <p>S - 4XL</p> |

SICHERHEITSGRUNDANFORDERUNGEN

| | <i>prüfmethode</i> | <i>beschreibung</i> | <i>COFRA Ergebnis</i> | <i>Anforderung\Range</i> |
|--------------------|---|---|---|--|
| Grundgewebe | EN ISO 1833-1977 SECTION 10 | Mischung der Fasern | 60% Modacryl 38% Baumwolle 2% Kohlenstoff | |
| | EN ISO 12127:1996 | Gewicht | 420 g/m ² | |
| | EN ISO 11612:2015 6.2.1 (ISO 17493) | Wärmebeständigkeit (180 ° C) | Bestanden Kette <i>Schrumpfung</i> : -1.4% Schuß <i>Schrumpfung</i> : -0.4% | <i>Alle materialen Starr und Zubehör: Materialien dürfen nicht entzünden oder schmelzen. Schrumpfung ≤ 5%.</i> |
| | EN ISO 11612:2015 6.4 (ISO 5077) | Dimensionale Stabilität | Kette : -4.0% Schuß : 0.0% | ±3% |
| | EN ISO 11612:2008 6.5.3 (ISO 13938-1) | Hydraulisches Verfahren zur Bestimmung von Berstdruck | 183 KPa | ≥ 100KPa |

Von dem technischen Bekleidungsbüro ausgestellt
Ausführung 2.0
Datum 13/02/2020

"Die diesem Dokument enthaltenen oder beigefügten Entwürfe, Normen, Tabellen, Daten, Richtlinien und jede weitere Informationen gehören allein Cofra s.r.l. und dürfen an Dritte nicht abgegeben oder bekannt gemacht werden. Die Bekanntgabe, Verbreitung und Nachahmung der Inhalte dieser Mitteilung und der beigefügten Unterlagen seitens jedes beliebigen Menschen sind sowohl laut dem Paragraph 616 des italienischen Strafgesetzbuchs als auch gemäß Datenschutzgesetz (gesetzvertretendes Dekret N. 196/2003) verboten. Angesichts der Paragraphen 98 und 99 des C.P.I wird Cofra s.r.l. laut den Paragraphen 124 et seq. des italienischen C.P.I. gerichtliche Schritte ergreifen und gegen Rechtsbrecher die Durchführung von Ordnungsstrafen, Strafbestimmungen und Zivilstrafen verlangen. Es wird im Streitigkeitsfall das italienische Gesetz angewandt und Gerichtsstand ist der, an dem Firma Cofra s.r.l. ihren Sitz hat."

| | | | | |
|---|--|---|--|--|
| EN ISO 11612:2015 6.3.2 (EN ISO 15025: Verfahren A) | Schutz gegen Flammen – Prüfverfahren für die begrenzte Flammenausbildung (wie erhalten) | Bestanden A1 | | Kein Muster muss seitlich oder auf der Soitze sich entzünden Kein Muster muss Löcher zeigen |
| EN ISO 11612:2015 6.3.2 (EN ISO 15025: Verfahren A) | Prüfverfahren für die begrenzte Flammenausbildung (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330 60°C 6N /F | Bestanden A1 | | Kein Muster muss schmelzen, sich zu entzünden oder geschmolzene Reste produzieren <i>Der Fläme Mittelwert muss ≤2 s sein</i> <i>Der Zeit Mittelwert von der restlichen Glut muss ≤ 2 s sein</i> |
| EN ISO 11612:2015 7.2 (ISO 9151) | Bestimmung der Übertragung der konvektiven Wärme (Bezeichnung B) | HTI ₂₄ 1 4.2 s 2 4.2 s 3 4.1 s Bestanden Klasse B1 | | HTI ₂₄ B1 ≥ 4.0s B2 ≥ 10.0s B3 ≥ 20.0s |
| EN ISO 11612:2015 7.3 (EN ISO 6942 Methode B a 20kW/m ²) | Bestimmung der Übertragung der radianten Wärme (Bezeichnung C) | RHTI ₂₄ 1 21.6 s 2 21.1 s 3 21.2 s Bestanden Klasse C2 | | RHTI ₂₄ C1 ≥ 7.0s C2 ≥ 20.0s C3 ≥ 50.0s C4 ≥ 95.0s |
| EN 1149-3:2005+ EN 1149-5:2018 4.2.1 | Prüfverfahren für die Messung des Ladungsabbaus | t50 < 0.01 s S = 0.64 | | t50 < 4s S > 0,2 |
| ISO 105 E04 | Farbechtheit gegen Schweiß <i>Farbänderung</i> <i>Beflecken:</i> diacetate cotton nylon polyester acrylic wool | Säure Alkali 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 | | 1-5 |
| ISO 105-C06 | Farbechtheit beim Waschen 40°C <i>Farbänderung</i> <i>Beflecken:</i> diacetate cotton nylon polyester acrylic wool | 4-5 4-5 4 4-5 4-5 4-5 | | 1-5 |
| EN ISO 105-X11 | Bestimmung der Farbechtheit gegen Bügeln (110°C) <i>Farbänderung:</i> trocken naß | 4-5 4-5 | | 1-5 |

| | | | |
|---|---|--|---------------------------|
| Piping Reflex 3M [™] Scotchlite 8935 | EN ISO 1833-1977 SECTION 10 | Mischung der Fasern | 100% meta-aramide (Nomex) |
| | EN ISO 12127:1996 | Gewicht | 220 g/m ² |
| | DIN EN 469 :2007 Annex B.3.1 | Wärmebeständigkeit (180°C) -wie erhalten -nach der Vorbehandlung (50 zyklen ISO 6330 2A/E 60°C) | BESTANDEN BESTANDEN |
| | DIN EN 469 :2007 Annex B.3.1 | Wärmebeständigkeit (260°C) -wie erhalten -nach der Vorbehandlung (50 zyklen ISO 6330 2A/E 60°C) | BESTANDEN BESTANDEN |
| | DIN EN 469 :2007 Annex B.3.2 | Prüfverfahren für die begrenzte Flammenausbildung -wie erhalten | BESTANDEN BESTANDEN |
| | DIN EN ISO 14116 :2008 Sections 7 and 8 | -nach der Vorbehandlung (50 zyklen ISO 6330 2A/E 60°C) | 3/50H/60 |
| | DIN EN ISO 11612:2008 6.3.2 (EN ISO 15025 Verfahren A) | Prüfverfahren für die begrenzte Flammenausbildung | BESTANDEN A1 |