








FLAMETEC - jacke

<p>Beschreibung</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 2 breite Vordertaschen mit Klett, • 2 Brusttaschen mit Klett, • Bestickung "ATEX" auf dem rechten Ärmel, • Hinterbelüftungssystem, • justierbarer Bund bei Ärmel mit Klett, • schnelle Öffnung mit Schnappverschluss 		
<p>Pflege</p>	<p>60°C Schonwaschgang; Chlorbleiche nicht möglich; Wäschetrockner möglich – Trocknen mit reduzierter thermischer Belastung; mäßig heiß bügeln (max 150 °C); Trockenreinigung mit allen Lösemitteln laut § F und Perchlorethylen.</p> <div style="text-align: center;">  </div>	<p>Produkt.-Nr.</p> <p>V260-0-02 Navy</p>	<p>Normen: EN ISO 13688:2013</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  CLASS 1 A1 A2 EN ISO 11611:2015 </div> <div style="text-align: center;">  A1 A2 B1 C1 E1 EN ISO 11612:2015 </div> <div style="text-align: center;">  EN 1149-5:2018 </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 10px;"> <div style="text-align: center;">  <small>Tested for harmful substances. www.oeko-tex.com/standard100</small> </div> <div style="text-align: center;">  </div> </div> <p>Größen</p> <p>44 - 64</p>

SICHERHEITSGRUNDANFORDERUNGEN

	<i>prüfmethode</i>	<i>beschreibung</i>	<i>COFRA Ergebnis</i>	<i>Anforderung\Range</i>
Grundgewebe	EN ISO 1833-1977 SECTION 10	Mischung der Fasern	98% Baumwolle 2% Kohlenstoff, flammhemmend	
	EN ISO 12127:1996	Gewicht	310 g/m ²	
	EN ISO 11612:2015 6.2 (ISO 17493)	Wärmebeständigkeit (180 ° C)	Bestanden max <i>Schrumpfung</i> : 1.1%	Alle materialen Starr und Zubehör: Materialien dürfen nicht entzünden oder schmelzen. <i>Schrumpfung ≤ 5%.</i>

Von dem technischen Bekleidungsbüro ausgestellt

Ausführung 2.0
Datum 26/05/2020

"Die diesem Dokument enthaltenen oder beigefügten Entwürfe, Normen, Tabellen, Daten, Richtlinien und jede weitere Informationen gehören allein Cofra s.r.l. und dürfen an Dritte nicht abgegeben oder bekannt gemacht werden. Die Bekanntgabe, Verbreitung und Nachahmung der Inhalte dieser Mitteilung und der beigefügten Unterlagen seitens jedes beliebigen Menschen sind sowohl laut dem Paragraph 616 des italienischen Strafgesetzbuchs als auch gemäß Datenschutzgesetz (gesetzesvertretendes Dekret N. 196/2003) verboten. Angesichts der Paragraphen 98 und 99 des C.P.I wird Cofra s.r.l. laut den Paragraphen 124 et seq. des italienischen C.P.I. gerichtliche Schritte ergreifen und gegen Rechtsbrecher die Durchführung von Ordnungsstrafen, Strafbestimmungen und Zivilstrafen verlangen. Es wird im Streitigkeitsfall das italienische Gesetz angewandt und Gerichtsstand ist der, an dem Firma Cofra s.r.l. ihren Sitz hat."

EN ISO 11612:2015 6.4 (ISO 5077)	Dimensionale Stabilität	Kette : -3.0% Schuß : -2.5%	±3%
EN ISO 11612:2015 6.3.2 (ISO 15025: Verfahren A)	Schutz gegen Flammen – Prüfverfahren für die begrenzte Flammenausbildung (wie erhalten)	Bestanden A1	Kein Muster muss seitlich oder auf der Soitze sich entzünden
EN ISO 11612:2015 6.3.2 (ISO 15025 Verfahren A)	Prüfverfahren für die begrenzte Flammenausbildung (nach der Vorbehandlung)	Bestanden A1	Kein Muster muss Löcher zeigen
EN ISO 11612:2015 6.3.3 (ISO 15025 Verfahren B)	Schutz gegen Flammen – Prüfverfahren für die begrenzte Flammenausbildung (wie erhalten)	Bestanden A2	Kein Muster muss schmelzen, sich zu entzünden oder geschmolzene Reste produzieren
EN ISO 11612:2015 6.3.3 (ISO 15025 Verfahren B)	Prüfverfahren für die begrenzte Flammenausbildung (nach der Vorbehandlung)	Bestanden A2	Der Fläme Mittelwert muss ≤2 s sein
EN ISO 11612:2015 6.3.3 (ISO 15025 Verfahren B)	Prüfverfahren für die begrenzte Flammenausbildung (nach der Vorbehandlung)	Bestanden A2	Der Zeit Mittelwert von der restlichen Glut muss ≤ 2 s sein
EN ISO 11612:2015 6.5.1 (EN ISO 13934-1)	Reißfestigkeit des Außenmaterials (nach der Vorbehandlung)	Kette : 973 N Schuß : 743 N	≥ 300N
EN ISO 11612:2015 6.5.1 (EN ISO 13934-1)	Reißfestigkeit des Außenmaterials (nach der Vorbehandlung)	Kette : 973 N Schuß : 743 N	≥ 300N
EN ISO 11612:2015 6.5.2 (EN ISO 13937-2)	Weiterreiß Eigenschaften von textilen Flächengebilden (nach der Vorbehandlung)	Kette : 15 N Schuß : 17 N	≥ 10N
EN ISO 11612:2015 7.2 (ISO 9151)	Bestimmung der Übertragung der konvektiven Wärme Bezeichnung B (nach der Vorbehandlung)	Probe 1 2 3 Bestanden Klasse B1	HTI ₂₄ 6.0 s 6.0 s 5.9 s
EN ISO 11612:2015 7.2 (ISO 9151)	Bestimmung der Übertragung der konvektiven Wärme Bezeichnung B (nach der Vorbehandlung)	Probe 1 2 3 Bestanden Klasse B1	HTI ₂₄ 6.0 s 6.0 s 5.9 s
EN ISO 11612:2015 7.3 (EN ISO 6942: 2004 Verfahren B a 20kW/m²)	Bestimmung der Übertragung der radianten Wärme Bezeichnung C (nach der Vorbehandlung)	Probe 1 2 3 Bestanden Klasse C1	RHTI ₂₄ 13.9 s 14.6 s 13.3 s
EN ISO 11612:2015 7.3 (EN ISO 6942: 2004 Verfahren B a 20kW/m²)	Bestimmung der Übertragung der radianten Wärme Bezeichnung C (nach der Vorbehandlung)	Probe 1 2 3 Bestanden Klasse C1	RHTI ₂₄ 13.9 s 14.6 s 13.3 s
EN ISO 11612:2015 7.5 (ISO 9185)	Beurteilung des Materialwiderstandes gegen flüssige Metallspritzer Bezeichnung E (nach der Vorbehandlung)	Probe 1 2 3 4 5 Bestanden Klasse E1	[g] 124 beschädigt 60 unbeschädigt 62 unbeschädigt 63 unbeschädigt 62 unbeschädigt
EN ISO 11612:2015 7.5 (ISO 9185)	Beurteilung des Materialwiderstandes gegen flüssige Metallspritzer Bezeichnung E (nach der Vorbehandlung)	Probe 1 2 3 4 5 Bestanden Klasse E1	[g] 124 beschädigt 60 unbeschädigt 62 unbeschädigt 63 unbeschädigt 62 unbeschädigt

	EN ISO 11611:2015 6.8 (ISO 9150)	Einwirkung von Metallspritzern (nach der Vorbehandlung) 50 Waschzyklen ISO 6330-6N(60°C)	KLASSE 1 22 Tropfen von geschmolzenem Metall	Klasse 1 15 Tropfen von geschmolzenem Metall Temperaturanstieg von 40 K Klasse 2 25 Tropfen von geschmolzenem Metall Temperaturanstieg von 40 K
	EN ISO 11611:2015 6.9 (ISO 6942)	Bestimmung der Übertragung der radianten Wärme	KLASSE 1 RHTI ₂₄ 13.9s	Klasse 1: RHTI ₂₄ ≥ 7s Klasse 2: RHTI ₂₄ ≥ 16s
	EN ISO 11611:2015 6.10 (EN 1149-2)	elektrischer Widerstand (nach der Vorbehandlung) 50 Waschzyklen ISO 6330-6N(60°C)	R = 5 x 10 ⁵ Ω	R > 10 ⁵ Ω
	EN 1149-5:2008 4.2.1 (EN 1149-3:2004)	Prüfverfahren für die Messung des Ladungsabbaus	t50 < 0.01 s S = 0.81	t50 < 4s S > 0,2
FLAMETEC	EN ISO 11612:2015 6.5.4 (EN ISO 13935-2)	Bestimmung der Höchstzugkraft von Nähten mit dem Grab-Zugversuch	400 N	≥ 225 N