

HAZARD - jacke	
Beschreibung	<ul style="list-style-type: none"> 2 breite Vordertaschen mit Klettverschluss, 2 Brusttaschen mit Klettverschluss, für ATEX-Umgebungen empfohlen, Hinterbelüftungssystem, justierbarer Bund bei Ärmel mit Klettverschluss, schnelle Öffnung mit Schnappverschluss
Pflege	<p>60°C Schonwaschgang; Chlorbleiche nicht möglich; Wäschetrockner möglich – Trocknen mit reduzierter thermischer Belastung; mäßig heiß bügeln (max 150 °C); Trockenreinigung mit allen Lösemitteln laut § F und Perchlorethylen.</p> <div style="text-align: center; margin-top: 10px;"> </div>
	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> <p>Produkt.-Nr. V207-0-02 Navy</p> <p>Normen: EN ISO 13688:2013</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-start;"> <div style="text-align: center;"> <small>A1 A2 B1 C1 E2</small> </div> <div style="text-align: center;"> <small>CLASS 1 A1 A2</small> </div> <div style="text-align: center;"> <small>EN 1149-5:2018</small> </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-start; margin-top: 10px;"> <div style="text-align: center;"> <small>IEC 61482-2:2018 APC 1</small> </div> <div style="text-align: center;"> <small>EN 13034:2005+A1:2009 TYPE 6</small> </div> <div style="text-align: center;"> <small>OEKO-TEX® CONFIDENCE IN TEXTILES STANDARD 100 Tested for harmful substances. www.oeko-tex.com/standard100</small> </div> </div> </div> <div style="width: 45%; margin-top: 10px;"> <p>Größen 44 - 64</p> </div> </div>



SICHERHEITSGRUNDANFORDERUNGEN

	prüfmethode	beschreibung	COFRA Ergebnis	Anforderung\Range
Grundgewebe	EN ISO 1833-1977 SECTION 10	Mischung der Fasern	88% Baumwolle 11% Nylon 1 %Kohlenstoff	
	EN ISO 12127:1996	Gewicht	310 g/m ²	
	EN ISO 11612:2015 6.2 (ISO 17493)	Wärmebeständigkeit (180 ° C) (nach der Vorbehandlung) 50 Waschzyklen ISO 6330-6N(60°C)	Bestanden max <i>Schrumpfung</i> : 1.0%	<p><i>Alle materialen Starr und Zubehör:</i></p> <p><i>Materialien dürfen nicht entzünden oder schmelzen.</i></p> <p><i>Schrumpfung ≤ 5%.</i></p>

ISO 105 E04	Farbechtheit gegen Schweiß diacetate cotton nylon polyester acrylic wool	Säure 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5	Alkali 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5	1-5
EN ISO 11612:2015 6.4 (ISO 5077)	Dimensionale Stabilität (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330-6N(60°C)	Kette : -3.0% Schuß : -2.0%		±3%
EN ISO 11612:2015 6.3.2 (ISO 15025: Verfahren A)	Schutz gegen Flammen – Prüfverfahren für die begrenzte Flammenausbildung (wie erhalten)	Bestanden A1		Kein Muster muss seitlich oder auf der Soitze sich entzuzünden
EN ISO 11612:2015 6.3.2 (ISO 15025 Verfahren A)	Prüfverfahren für die begrenzte Flammenausbildung (nach der Vorbehandlung) 50 Waschzyklen ISO 6330-6N(60°C)	Bestanden A1		Kein Muster muss Löcher zeigen
EN ISO 11612:2015 6.3.3 (ISO 15025 Verfahren B)	Schutz gegen Flammen – Prüfverfahren für die begrenzte Flammenausbildung (wie erhalten)	Bestanden A2		Kein Muster muss schmelzen, sich zu entzünden oder geschmolzene Reste produzieren
EN ISO 11612:2015 6.3.3 (ISO 15025 Verfahren B)	Prüfverfahren für die begrenzte Flammenausbildung (nach der Vorbehandlung) 50 Waschzyklen ISO 6330-6N(60°C)	Bestanden A2		Der Fläme Mittelwert muss ≤2 s sein
EN ISO 11612:2015 6.5.1 (EN ISO 13934-1)	Reißfestigkeit des Außenmaterials (nach der Vorbehandlung) 50 Waschzyklen ISO 6330-6N(60°C)	Kette : 740 N Schuß : 740 N		≥ 300N
EN ISO 11612:2015 6.5.2 (EN ISO 13937-2)	Weiterreiß Eigenschaften von textilen Flächengebilden (nach der Vorbehandlung) 50 Waschzyklen ISO 6330-6N(60°C)	Kette : 16 N Schuß : 24 N		≥ 10N
EN ISO 11612:2015 7.2 (ISO 9151)	Bestimmung der Übertragung der konvektiven Wärme Bezeichnung B (nach der Vorbehandlung) 50 Waschzyklen ISO 6330-6N(60°C)	Probe 1 2 3	HTI ₂₄ 6.7 s 6.3 s 6.3 s	Level HTI ₂₄ B1 ≥ 4.0s B2 ≥ 10.0s B3 ≥ 20.0s
		Bestanden Klasse B1		
EN ISO 11612:2015 7.3 (EN ISO 6942: 2004 Verfahren B a 20kW/m ²)	Bestimmung der Übertragung der radianten Wärme Bezeichnung C (nach der Vorbehandlung) 50 Waschzyklen ISO 6330-6N(60°C)	Probe 1 2 3	RHTI ₂₄ 15.7 s 15.7 s 15.4 s	Level RHTI ₂₄ C1 ≥ 7.0s C2 ≥ 20.0s C3 ≥ 50.0s C4 ≥ 95.0s
		Bestanden Klasse C1		

EN ISO 11612:2015 7.5 (ISO 9185)	Beurteilung des Materialwiderstandes gegen flüssige Metallspritzer Bezeichnung E (nach der Vorbehandlung) 50 Waschzyklen ISO 6330-6N(60°C)	Probe [g] 1 208 beschädigt 2 128 unbeschädigt 3 128 unbeschädigt 4 128 unbeschädigt 5 128 unbeschädigt Bestanden Klasse E2	Level Fe E1 ≥ 60g E2 ≥ 120g E3 ≥ 200g														
EN ISO 11611:2015 6.8 (ISO 9150)	Einwirkung von Metallspritzern (nach der Vorbehandlung) 50 Waschzyklen ISO 6330-6N(60°C)	KLASSE 1 24 Tropfen von geschmolzenem Metall	Klasse 1 15 Tropfen von geschmolzenem Metall Temperaturanstieg von 40 K Klasse 2 25 Tropfen von geschmolzenem Metall Temperaturanstieg von 40 K														
EN ISO 11611:2015 6.9 (ISO 6942)	Bestimmung der Übertragung der radianten Wärme	KLASSE 1 RHTI ₂₄ 13.9s	Klasse 1: RHTI ₂₄ ≥ 7s Klasse 2: RHTI ₂₄ ≥ 16s														
EN ISO 11611:2015 6.10 (EN 1149-2)	elektrischer Widerstand (nach der Vorbehandlung) 50 Waschzyklen ISO 6330-6N(60°C)	R = 5.5 x 10 ⁵ Ω	R > 10 ⁵ Ω														
EN 1149-5:2008 4.2.1 (EN 1149-3)	Prüfverfahren für die Messung des Ladungsabbaus (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330-6N(60°C)	t50 < 0.01 s S = 0.69	t50 < 4s S > 0,2														
EN 61482-1-2: 2015 (IEC 61482-1-2: 2014)	Arbeiten unter Spannung - Schutzkleidung gegen die thermischen Gefahren eines elektrischen Lichtbogens - Teil 1-2: Prüfverfahren - Verfahren 2: Bestimmung der Lichtbogen- Schutzklasse des Materials und der Kleidung unter Verwendung eines gerichteten Prüflichtbogens (Box-Test) (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330-6N(60°C)	Bestanden Klasse 1	<i>Box Test 4KA</i> <i>- Brenndauer < 5s</i> <i>- Keine Schmelzung durch das Innere</i> <i>- Keine Loch > 5 mm in der innersten Schicht</i> <i>- Stromes niedriger zu der Stoll Kurve</i>														
EN 14325:2004 4.4 (EN 530)	Abriebfestigkeit von Material für Schutzkleidung (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330-6N(60°C)	Klasse 6 >2000 Zyklen	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Klasse</th> <th>Zyklen</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>>2 000</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>>1 500</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>>1 000</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>>500</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>>100</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>>10</td> </tr> </tbody> </table>	Klasse	Zyklen	6	>2 000	5	>1 500	4	>1 000	3	>500	2	>100	1	>10
Klasse	Zyklen																
6	>2 000																
5	>1 500																
4	>1 000																
3	>500																
2	>100																
1	>10																
EN 14325:2004 4.7 (EN ISO 9073-4)	Bestimmung der Weiterreißfestigkeit (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330-6N(60°C)	Klasse 2 Kette : 43 N Schufl : 35.76 N	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Klasse</th> <th>N</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>>150 N</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>>100 N</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>>60 N</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>>40 N</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>>20 N</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>>10 N</td> </tr> </tbody> </table>	Klasse	N	6	>150 N	5	>100 N	4	>60 N	3	>40 N	2	>20 N	1	>10 N
Klasse	N																
6	>150 N																
5	>100 N																
4	>60 N																
3	>40 N																
2	>20 N																
1	>10 N																

	EN 14325:2004 4.9 (EN ISO 13934-1)	Zugeigenschaften von textilen Flächengebilden (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330-6N(60°C)	Klasse 5 Kette : 830 N Schuß : 950 N	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Klasse</th> <th>N</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>1 000 N</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>>500 N</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>>250 N</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>>100 N</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>>60 N</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>>30 N</td> </tr> </tbody> </table>	Klasse	N	6	1 000 N	5	>500 N	4	>250 N	3	>100 N	2	>60 N	1	>30 N								
	Klasse	N																								
	6	1 000 N																								
	5	>500 N																								
4	>250 N																									
3	>100 N																									
2	>60 N																									
1	>30 N																									
EN 14325:2004 4.10 (EN ISO 6530)	Eindringwiderstand (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330-6N(60°C)	Klasse 3 62 N	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Klasse</th> <th>N</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>>250 N</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>>100 N</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>>50 N</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>>10 N</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>>5 N</td> </tr> </tbody> </table>	Klasse	N	6	>250 N	4	>100 N	3	>50 N	2	>10 N	1	>5 N											
Klasse	N																									
6	>250 N																									
4	>100 N																									
3	>50 N																									
2	>10 N																									
1	>5 N																									
EN 14325:2004 4.12 (EN ISO 6530)	Schutz gegen flüssige Chemikalien - Prüfverfahren zur Bestimmung des Widerstands von Materialien gegen die Durchdringung von Flüssigkeiten (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330-6N(60°C)	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Cl</th> <th>Resultat</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>H₂SO₄ (30%)</td> <td>3</td> <td>95,7%</td> </tr> <tr> <td>NaOH (10%)</td> <td>3</td> <td>97,1%</td> </tr> <tr> <td>o-Xylene</td> <td>-</td> <td>49,7%</td> </tr> <tr> <td>Butan-1- ol</td> <td>-</td> <td>79,4%</td> </tr> </tbody> </table>		Cl	Resultat	H ₂ SO ₄ (30%)	3	95,7%	NaOH (10%)	3	97,1%	o-Xylene	-	49,7%	Butan-1- ol	-	79,4%	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Klasse</th> <th>Index</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3</td> <td>>95%</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>>90%</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>>80%</td> </tr> </tbody> </table>	Klasse	Index	3	>95%	2	>90%	1	>80%
	Cl	Resultat																								
H ₂ SO ₄ (30%)	3	95,7%																								
NaOH (10%)	3	97,1%																								
o-Xylene	-	49,7%																								
Butan-1- ol	-	79,4%																								
Klasse	Index																									
3	>95%																									
2	>90%																									
1	>80%																									
EN 14325:2004 4.13 (EN 368)	Durchdringungswiderstand (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330-6N(60°C)	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Cl</th> <th>Resultat</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>H₂SO₄ (30%)</td> <td>3</td> <td>0,1%</td> </tr> <tr> <td>NaOH (10%)</td> <td>3</td> <td>0,0%</td> </tr> <tr> <td>o-Xylene</td> <td>-</td> <td>22,4%</td> </tr> <tr> <td>Butan-1- ol</td> <td>1</td> <td>8,2%</td> </tr> </tbody> </table>		Cl	Resultat	H ₂ SO ₄ (30%)	3	0,1%	NaOH (10%)	3	0,0%	o-Xylene	-	22,4%	Butan-1- ol	1	8,2%	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Klasse</th> <th>Index</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3</td> <td><1%</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td><5%</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td><10%</td> </tr> </tbody> </table>	Klasse	Index	3	<1%	2	<5%	1	<10%
	Cl	Resultat																								
H ₂ SO ₄ (30%)	3	0,1%																								
NaOH (10%)	3	0,0%																								
o-Xylene	-	22,4%																								
Butan-1- ol	1	8,2%																								
Klasse	Index																									
3	<1%																									
2	<5%																									
1	<10%																									
JACKE + HOSE	IEC 61482-2:2018 5.4.1 (CEI EN 61482-1-2:2015)	Bestimmung der Lichtbogen- Schutzklasse des Materials und der Kleidung unter Verwendung eines gerichteten Prüflichtbogens (Europäische Methode) (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330-6N(60°C)	Bestanden Klasse 1																							
	EN 13034:2005+A1:2009 5.2 (EN ISO 17491-4)	Reduzierter Spühwiderstand Type 6	Bestanden																							
	EN ISO 11612:2015 6.5.4 4.1.5 d) (EN ISO 13935-2)	Bestimmung der Höchstzugkraft von Nähten mit dem Grab-Zugversuch	350 N	≥225 N																						