COFRA BORN TO WORK

TECHNISCHES DATENBLATT

ICESTORM - parka

Beschreibung	**AUSSENBESCHREIBUNG:** 11 Außentaschen insgesamt, 3 Innentaschen eine davon mit Reißverschluss, ergonomische Gestaltung der Ärmel, Handytasche aus Stoff E-WARD, Justierbare und lösbare Kapuze, justierbarer Bund bei Ärmel, justierbarer Bund mit Gürtel, Kabellasche für Freisprecheinrichtung, Reflex Einsätze *3M™ SCOTCHLITE™ Reflective Material - 8910 Silver Fabric,* strapazierfähiger Ellbogenflecken aus CORDURA®, thermisch verbundene Nähte, YKK® Reißverschlüsse **INNENBESCHREIBUNG:** 1 Brusttasche mit Reißverschluss, 2 Vordertaschen, innerer Reißverschluss an der Rückseite, lösbare Ärmel mit Reißverschluss, Reflex Einsätze *3M™ SCOTCHLITE™ Reflective Material - 8910 Silver Fabric,* YKK® Reißverschlüsse
Pflege	Waschen bis maximal 30°C; Chlorbleiche nicht möglich; Chemische Reinigung nicht möglich; nicht trocknen; Nicht Bügeln Reflexstreifen nicht bügeln

Produkt.-Nr.	V006-0-00 Khaki / schwarz V006-0-01 Grau / schwarz V006-0-02 Navy / schwarz V006-0-03 Schlamm / schwarz V006-0-04 Anthrazit / schwarz V006-0-05 Schwarz / schwarz

Normen: **EN ISO 13688:2013**

Icler 0.383(B) 3 X — EN 342:2017 (zusammen mit den hosen FROZEN)

3 2 — EN 343:2003+A1:2007 (Außenjacke)

OEKO-TEX® CONFIDENCE IN TEXTILES STANDARD 100 — Tested for harmful substances. www.oeko-tex.com/standard100

Größen	44 – 64

SICHERHEITSGRUNDANFORDERUNGEN

	prüfmethode	*beschreibung*	*COFRA Ergebnis*	*Anforderung\Range*
Grund- und Einsätzegewebe (Außenjacke)	EN ISO 1833-1977, SECTION 10	Mischung der Fasern:	100% Polyester mit beschichtetem Polyurethan	
	EN ISO 12127	Gewicht	200 g/m^2	
	EN ISO 13688:2013 4.2 (EN 1413)	Die Entschlossenheit des PH-Wertes vom wäßrigen Auszug	pH: 5.6	3,5≤PH≤9,5
	EN ISO 13688:2013 4.2 (EN 14362-1:2012)	Suche nach den aromatischen und krebserregenden Aminen	Non rilevabile	≤30 ppm
	EN ISO 13688:2013 5.3 (EN ISO 6630 / ISO5077)	Maßänderung von Hintergrundmaterial (40°C)	Kette: -0.5% Schuß: 0.0%	± 3 %
	ISO 105-X12	Farbechtheit gegen Reiben Beflecken:	trocken: 5	≥3

	ISO 105-C06	Farbechtheit beim Waschen 60°C			
		Farbänderung	4-5		≥3
		Beflecken:			
		diacetate	4-5		
		cotton	4-5		
		nylon	4		
		polyester	4-5		
		acrylic	4-5		
		wool	4-5		
	ISO 105-E04	Farbechtheit gegen Schweiß	Säure	Alkali	
		Farbänderung	4-5	4-5	≥3
		Beflecken:			
		diacetate	4-5	4-5	
		cotton	4-5	4-5	
		nylon	4-5	4-5	
		polyester	4-5	4-5	
		acrylic	4-5	4-5	
		wool	4-5	4-5	
	EN ISO 105- B02	Farbechtheit gegen künstliches Licht: Xenonbogenlicht	4		≥5
	EN 343:2003+A1:2007 4.2 (EN 20811)	Bestimmung des Widerstandes gegen das Durchdringen von Wasser Wp – [Pa] (vor den test)	>8000 Pa		*Klasse 1 Wp >= 8000 Pa* *Klasse 2* ***Prüfung nicht erforderlich*** *Klasse 3* ***Prüfung nicht erforderlich***
	EN 343:2003+A1:2007 4.2 (EN 20811)	Wasserdurchgangswiderstand - Wp [Pa] (nach dem test)	Klasse 3 Wp> 13000 Pa		*Klasse 1* ***Prüfung nicht erforderlich*** *Klasse 2 Wp>= 8.000 Pa* *Klasse 3 Wp >= 13.000 Pa*
	EN 343:2003+A1:2007 4.3 (EN 31092)	Wasserdampfdurchgangswiderstands R_{et} [m^2 Pa/W]	10.6 (klasse 3)		*klasse 1: Ret>40* *klasse 2: 20<Ret<40* *klasse 3: Ret≤20*
	EN 343:2003+A1:2007 4.4 (EN ISO 1421)	Reißfestigkeit	Kette: 1419 N Schuß: 1052 N		*450 N*
	EN 343:2003+A1:2007 4.5 (EN ISO 4674)	Bestimmung der Weiterreißfestigkeit -Mit Kautschuk oder Kunststoff beschichtete Textilien	Kette: 252.78 N Schuß: 196.52 N		*25 N*
Abriebfeste Einsätze Cordura Gewebe von Du Pont	EN ISO 1833-1977, SECTIONE 10	Mischung der Fasern: Nylon Cordura Bindung: plain 1/1	100% Kette: 22 [faden/cm] Schuß: 15 [faden/cm]		

	ISO 3801	Gewicht	322 g/m^2	
	GB/T3921.3	Waschenfestigkeit	4 - 5	
	ISO 5081	Reißfestigkeit des Außenmaterials	Kette: 2790 N Schuß: 3230 N	
	BS3424-7B	Reißfestigkeit des Außenmaterials	Kette: 455.5 N Schuß: 432.1 N	
	DIN 54021, ISO 105X12: 2002	Reibechtheit	trocken: 4-5 naß: 4-5	*1 - 5* *1 – 5*
	ISO 63305A	Dimensionsänderung der Schutzkleidung	Kette: -1.6 % Schuß: -0.8 %	
	ISO 4920	Wasserdicht	4	*1 - 5*
	ISO-105-E-04	Farbefestigkeit zum Schweiß	4	*1 - 5*
	ISO-105-X11	Farbefestigkeit zum heißen Bügeln	trocken: 4-5 naß: 4	*1 - 5* *1 - 5*
Reflex *3M™ Scotchlite™ 8910 Silver Fabric*	EN ISO 20471:2013/A1:2016 6.1	Leistungsanforderungen an die Retroreflexion von Material im Neuzustand	KONFORME	
	EN ISO 20471:2013/A1:2016 6.2	Leistungsanforderungen an die Retroreflexion nach Prüfbeanspruchung nach Abrieb-, Flexionen-, Faltungs- (bei niedrigen Temperaturen , thermische Änderungen-, Waschen-(50 zyklen) und Regenprobe	KONFORME	*R´ ≥100 cd/(lx m²)*
E-ward	EN ISO 1833-1977, SECTIONE 10	Mischung der Fasern:	65/33/2% PES/CO/MTF	
	EN ISO 12127:1996	Gewicht	215 g/m^2	
	MIL-Standard 285	Messung der elektromagnetischen Wellenabschwächung zum Elektronentest	99,5% Senkung der elektromagnetischen Wellen bei 200 MHZ 99% Senkung der elektromagnetischen Wellen bei 2000 MHZ	
Futter		Mischung der Fasern: Polyester	 100%	

Kapuzefutter		Mischung der Fasern: Polyamid mit Innenseite aus schwarzem PU	100%	
Grundgewebe vom Innenfutter		Mischung der Fasern: Nylon	100%	
Polster		Mischung der Fasern: polyester Gewicht	 100% 160 g/m^2	
ICESTORM	EN 343:2003+A1:2007 4.2 (EN 20811)	Nähte:Bestimmung des Widerstandes gegen das Eindringen von Wasser Wp - [Pa]	>19613 Pa (Klasse3)	*Klasse 1* ***Prüfung nicht erforderlich*** *Klasse 2* *Wp>= 8.000 Pa* *Klasse 3* *Wp >= 13.000 Pa*
	EN 343:2003+A1:2007 4.3 (EN 31092)	Wasserdampfdurchgangswiderstands R_{et} [m^2 Pa/W]	Ret=25.8(klasse 2)	*klasse 1: Ret>40* *klasse 2: 20<Ret<40* *klasse 3: Ret≤20*
	EN 343:2003+A1:2007 4.7 (EN ISO 13935-2)	Bestimmung der Höchstzugkraft von Nähten mit dem Grab-Zugversuch	270 N	≥ 225 N
	EN 342:2017 6.3 (UNI EN ISO 15831)	Messung der Wärmeisolation mittels einer Thermopuppe (nach 5 Waschzyklen a 30°C)	I_{cler} 0.383(B) m^{2}K/W	

Tabelle B: Kleidungsisolierung I_{cler} und Raumtemperatur für thermisches Gleichgewicht zu verschiedenen Tätigkeiten und Dauer

Thermische isolierung I_{cler}	Bewegung											
	–		–		leicht		leicht		gemäßigt		gemäßigt	
	75 W/m^2		75 W/m^2		115 W/m^2		115 W/m^2		170 W/m^2		170 W/m^2	
[m^2 K/W]	air speed 0,4 m/s		air speed 3 m/s		air speed 0,4 m/s		air speed 3 m/s		air speed 0,4 m/s		air speed 3 m/s	
	8h	1h	8h	1h	8h	1h	8h	1h	8h	1h	8h	1h
0,265	13	0	19	7	3	−12	9	−3	−12	−28	−2	−16
0,310	10	−4	17	3	−2	−18	6	−8	−18	−36	−7	−22
0.383	**5,4**	**−11,3**	**13,4**	**−2,5**	**−8,4**	**−27,1**	**0,5**	**−15,3**	**−28,1**	**−47,9**	**−15,2**	**−32,0**
0.390	5	−12	13	−3	−9	−28	0	−16	−29	−49	−16	−33
0.470	0	−20	7	−9	−17	−38	−6	−24	−40	−60	−24	−43
0,500	−2,1	−22,6	5,7	−11,1	−20	−41	−8,1	−26,6	−43,8	−64,7	−27,4	−46,8
0.540	−5	−26	4	−14	−24	−45	−11	−30	−49	−71	−32	−52
0.620	−10	−32	0	−20	−31	−55	−17	−38	−60	−84	−40	−61

	EN 342:2017 5.2 (UNI EN ISO 9237)	Bestimmung der Luftdurchlässigkeit von textilen Flächengebilden	AP <1 mm/s Klasse 3	*KLASSE* *AP (mm/s)* *1* *AP >100* *2* *5<AP<100* *3* *AP<5*