








| RING - hose | |
|----------------------------------|--|
| Beschreibung | <ul style="list-style-type: none"> 2 Gesäßtaschen, 2 Vordertaschen, verstellbare Einfügung der Kniepolsterung, YKK[®] Reißverschlüsse, Zollstocktasche ergonomische Gestaltung an den Knien, für ATEX-Umgebungen empfohlen, Seitentasche, |
| Pflege | <p>60°C Schonwaschgang; Chlorbleiche nicht möglich; Wäschetrockner möglich – Trocknen mit reduzierter thermischer Belastung; mäßig heiß bügeln (max 150 °C); Trockenreinigung mit allen Lösemitteln laut § F und Perchlorethylen.</p> <div style="text-align: center; margin-top: 10px;">  </div> |
| Produkt.-Nr. | V208-0-02 Navy |
| Normen: EN ISO 13688:2013 | <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-start;"> <div style="text-align: center;">  <small>A1 A2 B1 C1 E2</small> EN ISO 11612:2015 </div> <div style="text-align: center;">  <small>CLASS 1 A1 A2</small> EN ISO 11611:2015 </div> <div style="text-align: center;">  EN 1149-5:2018 </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-start; margin-top: 10px;"> <div style="text-align: center;">  <small>IEC 61482-2:2018 APC 1</small> </div> <div style="text-align: center;">  <small>EN 13034:2005+A1:2009 TYPE 6</small> </div> <div style="text-align: center;">  <small>OEKO-TEX[®] CONFIDENCE IN TEXTILES STANDARD 100 <small>Tested for harmful substances. www.oeko-tex.com/standard100</small></small> </div> </div> |
| Größen | 44 - 64 |

SICHERHEITSGRUNDANFORDERUNGEN

| | prüfmethode | beschreibung | COFRA Ergebnis | Anforderung\Range |
|--------------------|---|--|--|---|
| Grundgewebe | EN ISO 1833-1977 SECTION 10 | Mischung der Fasern | 88% Baumwolle 11% Nylon 1 %Kohlenstoff | |
| | EN ISO 12127:1996 | Gewicht | 310 g/m ² | |
| | EN ISO 11612:2015 6.2 (ISO 17493) | Wärmebeständigkeit (180 ° C) (nach der Vorbehandlung) 50 Waschzyklen ISO 6330-6N(60°C) | Bestanden max <i>Schrumpfung</i> : 1.0% | <p><i>Alle materialen Starr und Zubehör:</i></p> <p><i>Materialien dürfen nicht entzünden oder schmelzen.</i></p> <p><i>Schrumpfung ≤ 5%.</i></p> |

| | | | | |
|--|--|---|--|--|
| ISO 105 E04 | Farbechtheit gegen Schweiß diacetate cotton nylon polyester acrylic wool | Säure 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 | Alkali 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 | 1-5 |
| EN ISO 11612:2015 6.4 (ISO 5077) | Dimensionale Stabilität (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330-6N(60°C) | Kette : -3.0% Schuß : -2.0% | | ±3% |
| EN ISO 11612:2015 6.3.2 (ISO 15025: Verfahren A) | Schutz gegen Flammen – Prüfverfahren für die begrenzte Flammenausbildung (wie erhalten) | Bestanden A1 | | Kein Muster muss seitlich oder auf der Soitze sich entzuzünden |
| EN ISO 11612:2015 6.3.2 (ISO 15025 Verfahren A) | Prüfverfahren für die begrenzte Flammenausbildung (nach der Vorbehandlung) 50 Waschzyklen ISO 6330-6N(60°C) | Bestanden A1 | | Kein Muster muss Löcher zeigen |
| EN ISO 11612:2015 6.3.3 (ISO 15025 Verfahren B) | Schutz gegen Flammen – Prüfverfahren für die begrenzte Flammenausbildung (wie erhalten) | Bestanden A2 | | Kein Muster muss schmelzen, sich zu entzünden oder geschmolzene Reste produzieren |
| EN ISO 11612:2015 6.3.3 (ISO 15025 Verfahren B) | Prüfverfahren für die begrenzte Flammenausbildung (nach der Vorbehandlung) 50 Waschzyklen ISO 6330-6N(60°C) | Bestanden A2 | | Der Fläme Mittelwert muss ≤2 s sein |
| EN ISO 11612:2015 6.5.1 (EN ISO 13934-1) | Reißfestigkeit des Außenmaterials (nach der Vorbehandlung) 50 Waschzyklen ISO 6330-6N(60°C) | Kette : 740 N Schuß : 740 N | | ≥ 300N |
| EN ISO 11612:2015 6.5.2 (EN ISO 13937-2) | Weiterreiß Eigenschaften von textilen Flächengebilden (nach der Vorbehandlung) 50 Waschzyklen ISO 6330-6N(60°C) | Kette : 16 N Schuß : 24 N | | ≥ 10N |
| EN ISO 11612:2015 7.2 (ISO 9151) | Bestimmung der Übertragung der konvektiven Wärme Bezeichnung B (nach der Vorbehandlung) 50 Waschzyklen ISO 6330-6N(60°C) | Probe 1 2 3 | HTI ₂₄ 6.7 s 6.3 s 6.3 s | Level HTI ₂₄ B1 ≥ 4.0s B2 ≥ 10.0s B3 ≥ 20.0s |
| | | Bestanden Klasse B1 | | |
| EN ISO 11612:2015 7.3 (EN ISO 6942: 2004 Verfahren B a 20kW/m²) | Bestimmung der Übertragung der radianten Wärme Bezeichnung C (nach der Vorbehandlung) 50 Waschzyklen ISO 6330-6N(60°C) | Probe 1 2 3 | RHTI ₂₄ 15.7 s 15.7 s 15.4 s | Level RHTI ₂₄ C1 ≥ 7.0s C2 ≥ 20.0s C3 ≥ 50.0s |
| | | Bestanden Klasse C1 C4 ≥ 95.0s | | |

| EN ISO 11612:2015 7.5 (ISO 9185) | Beurteilung des Materialwiderstandes gegen flüssige Metallspritzer Bezeichnung E (nach der Vorbehandlung) 50 Waschzyklen ISO 6330-6N(60°C) | Probe [g] 1 208 beschädigt 2 128 unbeschädigt 3 128 unbeschädigt 4 128 unbeschädigt 5 128 unbeschädigt Bestanden Klasse E2 | Level Fe E1 ≥ 60g E2 ≥ 120g E3 ≥ 200g | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|--|---|--------|--------|---|--------|---|--------|---|--------|---|-------|---|-------|---|-------|
| EN ISO 11611:2015 6.8 (ISO 9150) | Einwirkung von Metallspritzern (nach der Vorbehandlung) 50 Waschzyklen ISO 6330-6N(60°C) | KLASSE 1 24 Tropfen von geschmolzenem Metall | Klasse 1 15 Tropfen von geschmolzenem Metall Temperaturanstieg von 40 K Klasse 2 25 Tropfen von geschmolzenem Metall Temperaturanstieg von 40 K | | | | | | | | | | | | | | |
| EN ISO 11611:2015 6.9 (ISO 6942) | Bestimmung der Übertragung der radianten Wärme | KLASSE 1 RHTI ₂₄ 13.9s | Klasse 1: RHTI ₂₄ ≥ 7s Klasse 2: RHTI ₂₄ ≥ 16s | | | | | | | | | | | | | | |
| EN ISO 11611:2015 6.10 (EN 1149-2) | elektrischer Widerstand (nach der Vorbehandlung) 50 Waschzyklen ISO 6330-6N(60°C) | R = 5.5 x 10 ⁵ Ω | R > 10 ⁵ Ω | | | | | | | | | | | | | | |
| EN 1149-5:2008 4.2.1 (EN 1149-3) | Prüfverfahren für die Messung des Ladungsabbaus (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330-6N(60°C) | t ₅₀ < 0.01 s S = 0.69 | t ₅₀ < 4s S > 0,2 | | | | | | | | | | | | | | |
| EN 61482-1-2: 2015 (IEC 61482-1-2: 2014) | Arbeiten unter Spannung - Schutzkleidung gegen die thermischen Gefahren eines elektrischen Lichtbogens - Teil 1-2: Prüfverfahren - Verfahren 2: Bestimmung der Lichtbogen- Schutzklasse des Materials und der Kleidung unter Verwendung eines gerichteten Prüflichtbogens (Box-Test) (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330-6N(60°C) | Bestanden Klasse 1 | <i>Box Test 4KA</i> - Brenndauer < 5s - Keine Schmelzung durch das Innere - Keine Loch > 5 mm in der innersten Schicht - Stromes niedriger zu der Stoll Kurve | | | | | | | | | | | | | | |
| EN 14325:2004 4.4 (EN 530) | Abriebfestigkeit von Material für Schutzkleidung (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330-6N(60°C) | Klasse 6 >2000 Zyklen | <table border="1"> <thead> <tr> <th>Klasse</th> <th>Zyklen</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>>2 000</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>>1 500</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>>1 000</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>>500</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>>100</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>>10</td> </tr> </tbody> </table> | Klasse | Zyklen | 6 | >2 000 | 5 | >1 500 | 4 | >1 000 | 3 | >500 | 2 | >100 | 1 | >10 |
| Klasse | Zyklen | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | >2 000 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | >1 500 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | >1 000 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | >500 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | >100 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | >10 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| EN 14325:2004 4.7 (EN ISO 9073-4) | Bestimmung der Weiterreißfestigkeit (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330-6N(60°C) | Klasse 2 Kette : 43 N Schu : 35.76 N | <table border="1"> <thead> <tr> <th>Klasse</th> <th>N</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>>150 N</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>>100 N</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>>60 N</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>>40 N</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>>20 N</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>>10 N</td> </tr> </tbody> </table> | Klasse | N | 6 | >150 N | 5 | >100 N | 4 | >60 N | 3 | >40 N | 2 | >20 N | 1 | >10 N |
| Klasse | N | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | >150 N | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | >100 N | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | >60 N | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | >40 N | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | >20 N | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | >10 N | | | | | | | | | | | | | | | | |

| <p>EN 14325:2004 4.9 (EN ISO 13934-1)</p> | <p>Zugeigenschaften von textilen Flächengebilden (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330-6N(60°C)</p> | <p>Klasse 5 Kette : 830 N Schuß : 950 N</p> | <table border="1"> <thead> <tr> <th>Klasse</th> <th>N</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>1 000 N</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>>500 N</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>>250 N</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>>100 N</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>>60 N</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>>30 N</td> </tr> </tbody> </table> | Klasse | N | 6 | 1 000 N | 5 | >500 N | 4 | >250 N | 3 | >100 N | 2 | >60 N | 1 | >30 N | | | | | | | | | |
|---|--|--|---|--------|----------|---|---------|-------|---------------|---|--------|----------|--------|-------|----------------|---|-------|--|--------|-------|---|------|---|------|---|------|
| Klasse | N | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | 1 000 N | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | >500 N | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | >250 N | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | >100 N | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | >60 N | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | >30 N | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>EN 14325:2004 4.10 (EN ISO 6530)</p> | <p>Eindringwiderstand (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330-6N(60°C)</p> | <p>Klasse 3 62 N</p> | <table border="1"> <thead> <tr> <th>Klasse</th> <th>N</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>>250 N</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>>100 N</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>>50 N</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>>10 N</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>>5 N</td> </tr> </tbody> </table> | Klasse | N | 6 | >250 N | 4 | >100 N | 3 | >50 N | 2 | >10 N | 1 | >5 N | | | | | | | | | | | |
| Klasse | N | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | >250 N | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | >100 N | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | >50 N | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | >10 N | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | >5 N | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>EN 14325:2004 4.12 (EN ISO 6530)</p> | <p>Schutz gegen flüssige Chemikalien - Prüfverfahren zur Bestimmung des Widerstands von Materialien gegen die Durchdringung von Flüssigkeiten (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330-6N(60°C)</p> | <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Cl</th> <th>Resultat</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>H₂SO₄ (30%)</td> <td>3</td> <td>95,7%</td> </tr> <tr> <td>NaOH (10%)</td> <td>3</td> <td>97,1%</td> </tr> <tr> <td>o-Xylene</td> <td>-</td> <td>49,7%</td> </tr> <tr> <td>Butan-1- ol</td> <td>-</td> <td>79,4%</td> </tr> </tbody> </table> | | Cl | Resultat | H ₂ SO ₄ (30%) | 3 | 95,7% | NaOH (10%) | 3 | 97,1% | o-Xylene | - | 49,7% | Butan-1- ol | - | 79,4% | <table border="1"> <thead> <tr> <th>Klasse</th> <th>Index</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3</td> <td>>95%</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>>90%</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>>80%</td> </tr> </tbody> </table> | Klasse | Index | 3 | >95% | 2 | >90% | 1 | >80% |
| | Cl | Resultat | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| H ₂ SO ₄ (30%) | 3 | 95,7% | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| NaOH (10%) | 3 | 97,1% | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| o-Xylene | - | 49,7% | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Butan-1- ol | - | 79,4% | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Klasse | Index | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | >95% | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | >90% | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | >80% | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>EN 14325:2004 4.13 (EN 368)</p> | <p>Durchdringungswiderstand (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330-6N(60°C)</p> | <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Cl</th> <th>Resultat</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>H₂SO₄ (30%)</td> <td>3</td> <td>0,1%</td> </tr> <tr> <td>NaOH (10%)</td> <td>3</td> <td>0,0%</td> </tr> <tr> <td>o-Xylene</td> <td>-</td> <td>22,4%</td> </tr> <tr> <td>Butan-1- ol</td> <td>1</td> <td>8,2%</td> </tr> </tbody> </table> | | Cl | Resultat | H ₂ SO ₄ (30%) | 3 | 0,1% | NaOH (10%) | 3 | 0,0% | o-Xylene | - | 22,4% | Butan-1- ol | 1 | 8,2% | <table border="1"> <thead> <tr> <th>Klasse</th> <th>Index</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3</td> <td><1%</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td><5%</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td><10%</td> </tr> </tbody> </table> | Klasse | Index | 3 | <1% | 2 | <5% | 1 | <10% |
| | Cl | Resultat | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| H ₂ SO ₄ (30%) | 3 | 0,1% | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| NaOH (10%) | 3 | 0,0% | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| o-Xylene | - | 22,4% | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Butan-1- ol | 1 | 8,2% | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Klasse | Index | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | <1% | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | <5% | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | <10% | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>JACKE + HOSE</p> | <p>IEC 61482-2:2018 5.4.1 (CEI EN 61482-1-2:2015) (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330-6N(60°C) EN 13034:2005+A1:2009 5.2 (EN ISO 17491-4) EN ISO 11612:2015 6.5.4 4.1.5 d) (EN ISO 13935-2)</p> | <p>Bestimmung der Lichtbogen- Schutzklasse des Materials und der Kleidung unter Verwendung eines gerichteten Prüflichtbogens (Europäische Methode) Bestanden Klasse 1 Bestanden Type 6 Bestanden 350 N</p> | <p>Bestanden Klasse 1 Bestanden Type 6 Bestanden 350 N</p> <p>≥225 N</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |