

RING - hose													
Beschreibung	<ul style="list-style-type: none"> 2 Gesäßtaschen, 2 Vordertaschen, verstellbare Einfügung der Kniepolsterung, YKK[®] Reißverschlüsse, Zollstocktasche ergonomische Gestaltung an den Knien, für ATEX-Umgebungen empfohlen, Seitentasche, 												
Pflege	<p>60°C Schonwaschgang; Chlorbleiche nicht möglich; Wäschetrockner möglich – Trocknen mit reduzierter thermischer Belastung; mäßig heiß bügeln (max 150 °C); Trockenreinigung mit allen Lösemitteln laut § F und Perchlorethylen.</p> <div style="text-align: center; margin-top: 10px;">  </div>												
	<div style="text-align: center;">  </div>												
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%; padding: 5px;">Produkt.-Nr.</td> <td style="padding: 5px;">V208-0-02 Navy</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="padding: 5px;">Normen: EN ISO 13688:2013</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center; padding: 5px;">  A1 A2 B1 C1 E2 EN ISO 11612:2015 </td> <td style="text-align: center; padding: 5px;">  CLASS 1 A1 A2 EN ISO 11611:2015 </td> <td style="text-align: center; padding: 5px;">  EN 1149-5:2018 </td> </tr> <tr> <td style="text-align: center; padding: 5px;">  IEC 61482-2:2018 APC 1 </td> <td style="text-align: center; padding: 5px;">  EN 13034:2005+A1:2009 TYPE 6 </td> <td style="text-align: center; padding: 5px;">  OEKO-TEX[®] <small>CONFIDENCE IN TEXTILES</small> STANDARD 100 <small>Tested for harmful substances. www.oeko-tex.com/standard100</small> </td> </tr> <tr> <td style="width: 50%; padding: 5px;">Größen</td> <td style="padding: 5px;">44 - 64</td> </tr> </table>	Produkt.-Nr.	V208-0-02 Navy	Normen: EN ISO 13688:2013		 A1 A2 B1 C1 E2 EN ISO 11612:2015	 CLASS 1 A1 A2 EN ISO 11611:2015	 EN 1149-5:2018	 IEC 61482-2:2018 APC 1	 EN 13034:2005+A1:2009 TYPE 6	 OEKO-TEX[®] <small>CONFIDENCE IN TEXTILES</small> STANDARD 100 <small>Tested for harmful substances. www.oeko-tex.com/standard100</small>	Größen	44 - 64
Produkt.-Nr.	V208-0-02 Navy												
Normen: EN ISO 13688:2013													
 A1 A2 B1 C1 E2 EN ISO 11612:2015	 CLASS 1 A1 A2 EN ISO 11611:2015	 EN 1149-5:2018											
 IEC 61482-2:2018 APC 1	 EN 13034:2005+A1:2009 TYPE 6	 OEKO-TEX[®] <small>CONFIDENCE IN TEXTILES</small> STANDARD 100 <small>Tested for harmful substances. www.oeko-tex.com/standard100</small>											
Größen	44 - 64												

SICHERHEITSGRUNDANFORDERUNGEN

	prüfmethode	beschreibung	COFRA Ergebnis	Anforderung\Range
Grundgewebe	EN ISO 1833-1977 SECTION 10	Mischung der Fasern	88% Baumwolle 11% Nylon 1 %Kohlenstoff	
	EN ISO 12127:1996	Gewicht	310 g/m ²	
	EN ISO 11612:2015 6.2 (ISO 17493)	Wärmebeständigkeit (180 ° C) (nach der Vorbehandlung) 50 Waschzyklen ISO 6330-6N(60°C)	Bestanden max <i>Schrumpfung</i> : 1.0%	<p style="text-align: right;"><i>Alle materialen Starr und Zubehör:</i></p> <p style="text-align: right;"><i>Materialien dürfen nicht entzünden oder schmelzen.</i></p> <p style="text-align: right;"><i>Schrumpfung ≤ 5%.</i></p>

Von dem technischen Bekleidungsbüro ausgestellt

Ausführung 3.0
Datum 19/07/2021

"Die diesem Dokument enthaltenen oder beigefügten Entwürfe, Normen, Tabellen, Daten, Richtlinien und jede weitere Informationen gehören allein Cofra s.r.l. und dürfen an Dritte nicht abgegeben oder bekannt gemacht werden. Die Bekanntgabe, Verbreitung und Nachahmung der Inhalte dieser Mitteilung und der beigefügten Unterlagen seitens jedes beliebigen Menschen sind sowohl laut dem Paragraph 616 des italienischen Strafgesetzbuchs als auch gemäß Datenschutzgesetz (gesetzesvertretendes Dekret N. 196/2003) verboten. Angesichts der Paragraphen 98 und 99 des C.P.I wird Cofra s.r.l. laut den Paragraphen 124 et seq. des italienischen C.P.I. gerichtliche Schritte ergreifen und gegen Rechtsbrecher die Durchführung von Ordnungsstrafen, Strafbestimmungen und Zivilstrafen verlangen. Es wird im Streitigkeitsfall das italienische Gesetz angewandt und Gerichtsstand ist der, an dem Firma Cofra s.r.l. ihren Sitz hat."

ISO 105 E04	Farbechtheit gegen Schweiß diacetate cotton nylon polyester acrylic wool	Säure 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5	Alkali 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5	1-5
EN ISO 11612:2015 6.4 (ISO 5077)	Dimensionale Stabilität (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330-6N(60°C)	Kette : -3.0% Schuß : -2.0%		±3%
EN ISO 11612:2015 6.3.2 (ISO 15025: Verfahren A)	Schutz gegen Flammen – Prüfverfahren für die begrenzte Flammenausbildung (wie erhalten)	Bestanden A1		Kein Muster muss seitlich oder auf der Soitze sich entzuzünden
EN ISO 11612:2015 6.3.2 (ISO 15025 Verfahren A)	Prüfverfahren für die begrenzte Flammenausbildung (nach der Vorbehandlung) 50 Waschzyklen ISO 6330-6N(60°C)	Bestanden A1		Kein Muster muss Löcher zeigen
EN ISO 11612:2015 6.3.3 (ISO 15025 Verfahren B)	Schutz gegen Flammen – Prüfverfahren für die begrenzte Flammenausbildung (wie erhalten)	Bestanden A2		Kein Muster muss schmelzen, sich zu entzünden oder geschmolzene Reste produzieren
EN ISO 11612:2015 6.3.3 (ISO 15025 Verfahren B)	Prüfverfahren für die begrenzte Flammenausbildung (nach der Vorbehandlung) 50 Waschzyklen ISO 6330-6N(60°C)	Bestanden A2		Der Fläme Mittelwert muss ≤2 s sein
EN ISO 11612:2015 6.5.1 (EN ISO 13934-1)	Reißfestigkeit des Außenmaterials (nach der Vorbehandlung) 50 Waschzyklen ISO 6330-6N(60°C)	Kette : 740 N Schuß : 740 N		≥ 300N
EN ISO 11612:2015 6.5.2 (EN ISO 13937-2)	Weiterreiß Eigenschaften von textilen Flächengebilden (nach der Vorbehandlung) 50 Waschzyklen ISO 6330-6N(60°C)	Kette : 16 N Schuß : 24 N		≥ 10N
EN ISO 11612:2015 7.2 (ISO 9151)	Bestimmung der Übertragung der konvektiven Wärme Bezeichnung B (nach der Vorbehandlung) 50 Waschzyklen ISO 6330-6N(60°C)	Probe 1 2 3	HTI ₂₄ 6.7 s 6.3 s 6.3 s	Level HTI ₂₄ B1 ≥ 4.0s B2 ≥ 10.0s B3 ≥ 20.0s
		Bestanden Klasse B1		
EN ISO 11612:2015 7.3 (EN ISO 6942: 2004 Verfahren B a 20kW/m²)	Bestimmung der Übertragung der radianten Wärme Bezeichnung C (nach der Vorbehandlung) 50 Waschzyklen ISO 6330-6N(60°C)	Probe 1 2 3	RHTI ₂₄ 15.7 s 15.7 s 15.4 s	Level RHTI ₂₄ C1 ≥ 7.0s C2 ≥ 20.0s C3 ≥ 50.0s
		Bestanden Klasse C1 C4 ≥ 95.0s		

EN ISO 11612:2015 7.5 (ISO 9185)	Beurteilung des Materialwiderstandes gegen flüssige Metallspritzer Bezeichnung E (nach der Vorbehandlung) 50 Waschzyklen ISO 6330-6N(60°C)	Probe [g] 1 208 beschädigt 2 128 unbeschädigt 3 128 unbeschädigt 4 128 unbeschädigt 5 128 unbeschädigt Bestanden Klasse E2	Level Fe E1 ≥ 60g E2 ≥ 120g E3 ≥ 200g														
EN ISO 11611:2015 6.8 (ISO 9150)	Einwirkung von Metallspritzern (nach der Vorbehandlung) 50 Waschzyklen ISO 6330-6N(60°C)	KLASSE 1 24 Tropfen von geschmolzenem Metall	Klasse 1 15 Tropfen von geschmolzenem Metall Temperaturanstieg von 40 K Klasse 2 25 Tropfen von geschmolzenem Metall Temperaturanstieg von 40 K														
EN ISO 11611:2015 6.9 (ISO 6942)	Bestimmung der Übertragung der radianten Wärme	KLASSE 1 RHTI ₂₄ 13.9s	Klasse 1: RHTI ₂₄ ≥ 7s Klasse 2: RHTI ₂₄ ≥ 16s														
EN ISO 11611:2015 6.10 (EN 1149-2)	elektrischer Widerstand (nach der Vorbehandlung) 50 Waschzyklen ISO 6330-6N(60°C)	R = 5.5 x 10 ⁵ Ω	R > 10 ⁵ Ω														
EN 1149-5:2008 4.2.1 (EN 1149-3)	Prüfverfahren für die Messung des Ladungsabbaus (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330-6N(60°C)	t ₅₀ < 0.01 s S = 0.69	t ₅₀ < 4s S > 0,2														
EN 61482-1-2: 2015 (IEC 61482-1-2: 2014)	Arbeiten unter Spannung - Schutzkleidung gegen die thermischen Gefahren eines elektrischen Lichtbogens - Teil 1-2: Prüfverfahren - Verfahren 2: Bestimmung der Lichtbogen- Schutzklasse des Materials und der Kleidung unter Verwendung eines gerichteten Prüflichtbogens (Box-Test) (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330-6N(60°C)	Bestanden Klasse 1	<i>Box Test 4KA</i> - Brenndauer < 5s - Keine Schmelzung durch das Innere - Keine Loch > 5 mm in der innersten Schicht - Stromes niedriger zu der Stoll Kurve														
EN 14325:2004 4.4 (EN 530)	Abriebfestigkeit von Material für Schutzkleidung (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330-6N(60°C)	Klasse 6 >2000 Zyklen	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Klasse</th> <th>Zyklen</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>>2 000</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>>1 500</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>>1 000</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>>500</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>>100</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>>10</td> </tr> </tbody> </table>	Klasse	Zyklen	6	>2 000	5	>1 500	4	>1 000	3	>500	2	>100	1	>10
Klasse	Zyklen																
6	>2 000																
5	>1 500																
4	>1 000																
3	>500																
2	>100																
1	>10																
EN 14325:2004 4.7 (EN ISO 9073-4)	Bestimmung der Weiterreißfestigkeit (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330-6N(60°C)	Klasse 2 Kette : 43 N Schuñ : 35.76 N	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Klasse</th> <th>N</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>>150 N</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>>100 N</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>>60 N</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>>40 N</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>>20 N</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>>10 N</td> </tr> </tbody> </table>	Klasse	N	6	>150 N	5	>100 N	4	>60 N	3	>40 N	2	>20 N	1	>10 N
Klasse	N																
6	>150 N																
5	>100 N																
4	>60 N																
3	>40 N																
2	>20 N																
1	>10 N																

EN 14325:2004 4.9 (EN ISO 13934-1)	Zugeigenschaften von textilen Flächengebilden (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330-6N(60°C)	Klasse 5 Kette : 830 N Schuß : 950 N	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Klasse</th> <th>N</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>1 000 N</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>>500 N</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>>250 N</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>>100 N</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>>60 N</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>>30 N</td> </tr> </tbody> </table>	Klasse	N	6	1 000 N	5	>500 N	4	>250 N	3	>100 N	2	>60 N	1	>30 N									
Klasse	N																									
6	1 000 N																									
5	>500 N																									
4	>250 N																									
3	>100 N																									
2	>60 N																									
1	>30 N																									
EN 14325:2004 4.10 (EN ISO 6530)	Eindringwiderstand (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330-6N(60°C)	Klasse 3 62 N	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Klasse</th> <th>N</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>>250 N</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>>100 N</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>>50 N</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>>10 N</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>>5 N</td> </tr> </tbody> </table>	Klasse	N	6	>250 N	4	>100 N	3	>50 N	2	>10 N	1	>5 N											
Klasse	N																									
6	>250 N																									
4	>100 N																									
3	>50 N																									
2	>10 N																									
1	>5 N																									
EN 14325:2004 4.12 (EN ISO 6530)	Schutz gegen flüssige Chemikalien - Prüfverfahren zur Bestimmung des Widerstands von Materialien gegen die Durchdringung von Flüssigkeiten (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330-6N(60°C)	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Cl</th> <th>Resultat</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>H₂SO₄ (30%)</td> <td>3</td> <td>95,7%</td> </tr> <tr> <td>NaOH (10%)</td> <td>3</td> <td>97,1%</td> </tr> <tr> <td>o-Xylene</td> <td>-</td> <td>49,7%</td> </tr> <tr> <td>Butan-1- ol</td> <td>-</td> <td>79,4%</td> </tr> </tbody> </table>		Cl	Resultat	H ₂ SO ₄ (30%)	3	95,7%	NaOH (10%)	3	97,1%	o-Xylene	-	49,7%	Butan-1- ol	-	79,4%	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Klasse</th> <th>Index</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3</td> <td>>95%</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>>90%</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>>80%</td> </tr> </tbody> </table>	Klasse	Index	3	>95%	2	>90%	1	>80%
	Cl	Resultat																								
H ₂ SO ₄ (30%)	3	95,7%																								
NaOH (10%)	3	97,1%																								
o-Xylene	-	49,7%																								
Butan-1- ol	-	79,4%																								
Klasse	Index																									
3	>95%																									
2	>90%																									
1	>80%																									
EN 14325:2004 4.13 (EN 368)	Durchdringungswiderstand (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330-6N(60°C)	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Cl</th> <th>Resultat</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>H₂SO₄ (30%)</td> <td>3</td> <td>0,1%</td> </tr> <tr> <td>NaOH (10%)</td> <td>3</td> <td>0,0%</td> </tr> <tr> <td>o-Xylene</td> <td>-</td> <td>22,4%</td> </tr> <tr> <td>Butan-1- ol</td> <td>1</td> <td>8,2%</td> </tr> </tbody> </table>		Cl	Resultat	H ₂ SO ₄ (30%)	3	0,1%	NaOH (10%)	3	0,0%	o-Xylene	-	22,4%	Butan-1- ol	1	8,2%	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Klasse</th> <th>Index</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3</td> <td><1%</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td><5%</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td><10%</td> </tr> </tbody> </table>	Klasse	Index	3	<1%	2	<5%	1	<10%
	Cl	Resultat																								
H ₂ SO ₄ (30%)	3	0,1%																								
NaOH (10%)	3	0,0%																								
o-Xylene	-	22,4%																								
Butan-1- ol	1	8,2%																								
Klasse	Index																									
3	<1%																									
2	<5%																									
1	<10%																									
JACKE + HOSE	IEC 61482-2:2018 5.4.1 (CEI EN 61482-1-2:2015) (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330-6N(60°C)	Bestimmung der Lichtbogen- Schutzklasse des Materials und der Kleidung unter Verwendung eines gerichteten Prüflichtbogens (Europäische Methode) (nach der Vorbehandlung) 5 Waschzyklen ISO 6330-6N(60°C)	Bestanden Klasse 1																							
EN 13034:2005+A1:2009 5.2 (EN ISO 17491-4)	Reduzierter Spühwiderstand Type 6	Bestanden																								
EN ISO 11612:2015 6.5.4 4.1.5 d) (EN ISO 13935-2)	Bestimmung der Höchstzugkraft von Nähten mit dem Grab-Zugversuch	350 N	≥225 N																							