

RISK - Brustlatz			
Beschreibung	<ul style="list-style-type: none"> • Seitliche Tasche • 2 Vordertaschen • Zollstocktasche • Gesäßtaschen • breite Vordertasche mit Klett • gesticktes Piktogramm auf der Seitentasche • seitliche Öffnung und verstellbarer Bund mit Knöpfen aus Plastik • Verstellbare Träger aus Stoff • für ATEXUmgebungen geeignet • Bescheinigung OEKO-TEX[®] Standard 100 		
Pflege	<p>60°C Schonwaschgang; Chlorbleiche nicht möglich; Trocken (60°C); Bügeln lau (max 150°C) ; Trockenwäsche mit allen Lösemitteln laut F und Perchlorethylen</p> <div style="display: flex; align-items: center; gap: 10px; margin-top: 10px;">      </div>		
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> <p>EN 340</p>  <p>A1 B1 C1 E1</p> <p>EN ISO 11612:2008</p>  <p>Class 1 A1</p> <p>EN ISO 11611:2007</p>  <p>EN 1149-5:2008</p>  <p>EN 13034:06+A1:2009 Type 6</p>  <p>EN 61482-1-2:2008 Class 1</p> </div> <div style="width: 45%; text-align: center;">  </div> </div>			
<p>Produkt.-Nr. V258-0-02 (navy)</p> <p>Normen</p> <div style="display: flex; flex-wrap: wrap; justify-content: space-around;"> <div style="width: 30%; text-align: center;">  <p>EN 340:2003</p> </div> <div style="width: 30%; text-align: center;">  <p>EN ISO 11612:2008 A1 B1 C1 E1</p> </div> <div style="width: 30%; text-align: center;">  <p>EN ISO 11611:2007 Class 1 A1</p> </div> <div style="width: 30%; text-align: center;">  <p>EN 1149-5:2008</p> </div> <div style="width: 30%; text-align: center;">  <p>EN 13034 :2009 Type 6</p> </div> <div style="width: 30%; text-align: center;">  <p>EN 61482-1-2 :2008 Class 1</p> </div> </div> <div style="text-align: center; margin-top: 10px;">  <p>CONFIDENCE IN TEXTILES Tested for harmful substances according to Oeko-Tex[®] Standard 100</p> </div>			
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20%;">Größen</td> <td>44-64</td> </tr> </table>		Größen	44-64
Größen	44-64		

SICHERHEITSGRUNDANFORDERUNGEN				
	prüfmethode	beschreibung	COFRA Ergebnis	Anforderung\Range
Grundgewebe	EN ISO 1833-1977 SECTION 10	Mischung der Fasern	88% Baumwolle 11% Nylon 1 % Kohlenstoff	
	EN ISO 12127:1996	Gewicht	310 g/mq	
	EN340: 2003 4.2 (prEN 14362-1)	Suche nach den aromatischen und krebserregenden Aminen	das nicht Aufzeichnen	≤30 ppm
	EN 340:2003 (ISO 105-E04:2008)	Farbefestigkeit zum Schweiß	Sauer Alkalisch	
	acetate	4-5	4-5	1-5
	cotton	4-5	4-5	1-5
	nylon	4-5	4-5	1-5
	polyester	4-5	4-5	1-5
	acrylic	4-5	4-5	1-5
	woll	4-5	4-5	1-5

EN ISO 11612:2008 6.2 (ISO 17493:2000)	Wärmebeständigkeit (180 ° C)	Bestanden Schrumpfung 0.9%		• <i>Materialien dürfen nicht entzündet oder geschmolzen.</i> • <i>Schrumpfung ≤ 5%</i>
EN ISO 11612:2008 6.3.2 (UNI EN ISO 15025:2000 Verfahren A)	Prüfverfahren für die begrenzte Flammenausbildung (wie erhalten)	Bestanden A1		
EN ISO 11612:2008 6.3.2 (UNI EN ISO 15025:2000 Verfahren A)	Prüfverfahren für die begrenzte Flammenausbildung <u>Nach der Vorbehandlung - 50 Maschinenwäsche EN ISO 6330:2012 60°C (6N/F)</u>	Bestanden A1		
EN ISO 11612:2008 6.4 (ISO 5077:2007)	Dimensionale Stabilität	Kette -3.0% Schuß -1.0%		±3% max
EN ISO 11612:2008 6.5.1 (ISO 13934-1:1999)	Reißfestigkeit des Außenmaterials	Kette 1300 N Schuß 1200 N		≥ 300N
EN ISO 11612:2008 6.5.2 (UNI EN ISO 13937-2:2000)	Weiterreißigenschaften von textilen Flächengebilden	Kette 31 N Schuß 47 N		≥ 15N
EN ISO 11612:2008 6.9.2 (ISO 3071:2005)	Die Entschlossenheit des PH-Wertes vom wäßrigen Auszug	pH = 6.4		3,5 ≤ pH ≤ 9,5
EN ISO 11612:2008 7.2 (ISO 9151)	Bestimmung des Wärmedurchgangs bei Flammeneinwirkung <u>Nach der Vorbehandlung - 50 Maschinenwäsche EN ISO 6330:2012 60°C (6N/F)</u>	Values 1 2 3 Bestanden Klasse B1	HTI ₂₄ 6.1 s 6.0 s 6.2 s	HTI ₂₄ B1 ≥ 4.0s B2 ≥ 10.0s B3 ≥ 20.0s
EN ISO 11612:2008 7.3 (UNI EN ISO 6942: 2004)	Beurteilung von Materialien und Materialkombinationen, die einer Hitze-Strahlungsquelle ausgesetzt sind (20kW/m ²) <u>Nach der Vorbehandlung - 50 Maschinenwäsche EN ISO 6330:2012 60°C (6N/F)</u>	Values 1 2 3 Bestanden Klasse C1	RHTI ₂₄ 14.1 s 14.4 s 14.0 s	Koeffizient der Strahlungswärmedurchgang RHTI ₂₄ [s] C1 ≥ 7.0s C2 ≥ 20.0s C3 ≥ 50.0s C4 ≥ 95.0s
EN ISO 11612:2008 7.5 (ISO 9185:2007)	Beurteilung des Materialwiderstandes gegen flüssige Metallspritzer <u>Nach der Vorbehandlung - 50 Maschinenwäsche EN ISO 6330:2012 60°C (6N/F)</u>	Tropfen von geschmolzenem Eisen [g] 1 126g unbeschädigt 2 125g unbeschädigt 3 124g unbeschädigt Bestanden Klasse E2		Level Fe E1 ≥ 60g E2 ≥ 120g E3 ≥ 200g
EN ISO 11611:2007 6.8 (ISO 9150:1988)	Bestimmung des Verhaltens von Werkstoffen gegenüber der Einwirkung von Metallspritzern <u>Nach der Vorbehandlung - 50 Maschinenwäsche EN ISO 6330:2012 60°C (6N/F)</u>	Bestanden KLASSE 2 28 Tropfen		Klasse 1 ≥ 15 Tropfen Klasse 2 ≥ 25 Tropfen
EN ISO 11611:2007 6.9 (UNI EN ISO 6942:2004)	Beurteilung von Materialien und Materialkombinationen, die einer Hitze-Strahlungsquelle ausgesetzt sind (20kW/m ²) <u>Nach der Vorbehandlung - 50 Maschinenwäsche EN ISO 6330:2012 60°C (6N/F)</u>	Bestanden KLASSE 1 RHTI ₂₄ = 14.2s		Klasse 1 RHTI ₂₄ ≥ 7s Klasse 2 RHTI ₂₄ ≥ 16 s

EN ISO 11611:2007 6.10 (UNI EN 1149-2)	Prüfverfahren für die Messung des elektrischen Widerstandes durch ein Material (Durchgangswiderstand)	$R = 8.5 \times 10^5 \Omega$	$R > 10^5 \Omega$																							
EN 1149-3:2004	Zeit der Halb-Abschwächung der Ladung Störschutzfaktor	$t_{50} < 0.01s$ $S = 0.65$	$t_{50} < 4s$ $S > 0,2$																							
EN 61482-1-2:2007	Arbeiten unter Spannung - Schutzkleidung gegen die thermischen Gefahren eines elektrischen Lichtbogens - Teil 1-2: Prüfverfahren - Verfahren 2: Bestimmung der Lichtbogen-Schutzklasse des Materials und der Kleidung unter Verwendung eines gerichteten Prüflichtbogens (Box-Test)	Bestanden Klasse 1 (4KA)	Werte des thermischen Stromes niedriger zu der Stoll Kurve Keine/er Zündung /Loch Keine Schmelzung Feste Verschlüsse																							
EN 13034:2005 +A1:2009 (EN 14325: 2004)	Schutz gegen flüssige Chemikalien - Prüfverfahren zur Bestimmung des Widerstands von Materialien gegen die Durchdringung von Flüssigkeiten	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>KI</th> <th>Resultat</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>H₂SO₄ (30%)</td> <td>3</td> <td>96.3%</td> </tr> <tr> <td>NaOH (10%)</td> <td>3</td> <td>97.0%</td> </tr> <tr> <td>o-Xylene</td> <td>3</td> <td>96.8%</td> </tr> <tr> <td>Butan-1-ol</td> <td>3</td> <td>97.8%</td> </tr> </tbody> </table>		KI	Resultat	H ₂ SO ₄ (30%)	3	96.3%	NaOH (10%)	3	97.0%	o-Xylene	3	96.8%	Butan-1-ol	3	97.8%	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Klasse</th> <th>Index</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3</td> <td>>95%</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>>90%</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>>80%</td> </tr> </tbody> </table>	Klasse	Index	3	>95%	2	>90%	1	>80%
	KI	Resultat																								
H ₂ SO ₄ (30%)	3	96.3%																								
NaOH (10%)	3	97.0%																								
o-Xylene	3	96.8%																								
Butan-1-ol	3	97.8%																								
Klasse	Index																									
3	>95%																									
2	>90%																									
1	>80%																									
	Durchdringungswiderstand	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>KI</th> <th>Resultat</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>H₂SO₄ (30%)</td> <td>3</td> <td>0.0%</td> </tr> <tr> <td>NaOH (10%)</td> <td>3</td> <td>0.0%</td> </tr> <tr> <td>o-Xylene</td> <td>3</td> <td>0.5%</td> </tr> <tr> <td>Butan-1-ol</td> <td>3</td> <td>0.6%</td> </tr> </tbody> </table>		KI	Resultat	H ₂ SO ₄ (30%)	3	0.0%	NaOH (10%)	3	0.0%	o-Xylene	3	0.5%	Butan-1-ol	3	0.6%	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Klasse</th> <th>Index</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3</td> <td><1%</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td><5%</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td><10%</td> </tr> </tbody> </table>	Klasse	Index	3	<1%	2	<5%	1	<10%
	KI	Resultat																								
H ₂ SO ₄ (30%)	3	0.0%																								
NaOH (10%)	3	0.0%																								
o-Xylene	3	0.5%																								
Butan-1-ol	3	0.6%																								
Klasse	Index																									
3	<1%																									
2	<5%																									
1	<10%																									