

G097 - BYSAFE
Cut Protection Polyurethane



EN 388:2016
+A1:2018



DEXTERITY



NYLOTEC



Eigenschaften

- Futter aus der neuen Schnittschutz-Technologie NYLOTEC
- Gute Fingerfertigkeit und Leichtigkeit
- Futter-Gauge 15, das exzellente Passform garantiert
- Fiber ohne Glasfaser
- Beschichtung aus weichem Polyurethan

Beschichtung

Polyurethan

Futter

NYLOTEC, Nylon, Elasthan

Gauge

15

Farbe

Rot/schwarz

Anwendungsbereiche

Baugewerbe, Handhabung von schärfigen, Landwirtschaft, Qualitätssicherung, Umgang mit Kohlenstoff-Fasern, Verpackungsarbeiten, Werkstatt

Größen

8 (M)	9 (L)	10 (XL)	11 (XXL)
-------	-------	---------	----------

Länge

24 cm	25 cm	26 cm	27 cm
-------	-------	-------	-------

Verpackung

Artikel-nu	Menge
G097-D100	1 Dutzend (12 Paar einzeln in SB-Verpackung)
G097-K100	Karton à 20 Dutzend (240 Paar einzeln in SB-Verpackung)



HERVORRAGENDE BEWEGLICHKEIT
HOHE VIELSEITIGKEIT





NYLOTEC

- 1** Nylon
- 2** Schutzmantel



Widerstand, Komfort und Lebensdauer sind die Grundeigenschaften der NYLOTEC-Technologie. NYLOTEC ist ein mit einer Schutzfolie beschichtetes Garn, das den mechanischen Widerstand gegen Abrieb und Schnitt verbessert. Die Beschichtung schützt gegen Allergien und Erythemen, und die sehr feine Dicke garantiert hohe Fingerfertigkeit und Komfort.

SICHERHEITSSPEZIFIKATIONEN

Die PSA entspricht den wesentlichen Voraussetzungen der Verordnung 2016/425

NORMEN	BESCHREIBUNG	ANFORDERUNG / RANGE	COFRA ERGEBNIS
EN 420:2003 + A1 2009	pH-Wert (Innenhand)	3,5 < pH < 9,5	7,5
EN 420:2003 + A1 2009	pH-Wert (Handrücken)	3,5 < pH < 9,5	7,4
EN 420:2003 + A1 2009	pH-Wert (Manschette)	3,5 < pH < 9,5	7,3
UNI EN 14362-1/3:2012	Untersuchung der aromatischen und krebserregenden Aminen	≤ 30 ppm	< 5

NORMEN	BESCHREIBUNG	ANFORDERUNG / RANGE					COFRA NIVEAU
		1	2	3	4	5	
EN 388:2016+A1:2018	Abriebfestigkeit (Anzahl der Abreibungen)	≥ 100	≥ 500	≥ 2000	≥ 8000	-	4
EN 388:2016+A1:2018	Schnitttest: Schnittfestigkeit (Index)	≥ 1,2	≥ 2,5	≥ 5,0	≥ 10,0	≥ 20,0	X
EN 388:2016+A1:2018	Weiterreisfestigkeit (N)	≥ 10	≥ 25	≥ 50	≥ 75	-	4
EN 388:2016+A1:2018	Durchstichkraft (N)	≥ 20	≥ 60	≥ 100	≥ 150	-	3
EN 388:2016+A1:2018 - EN ISO 13997	TDM: Schnittfestigkeit (N)	A	B	C	D	E	B
		≥ 2	≥ 5	≥ 10	≥ 15	≥ 22	
EN 388:2016+A1:2018 - EN 13594:2015	Stosfestigkeit	P		NICHT VORHANDEN			NICHT VORHANDEN
		Erreicht		Test nicht durchgeführt			

Wenn einer der Markierungsindexe mit Folgendem gekennzeichnet ist:

- Der Buchstabe "X" bedeutet, dass der Test nicht durchgeführt wurde oder nicht anwendbar ist
- Die Zahl "0" bedeutet, dass der Test durchgeführt wurde, jedoch die Mindestleistungsanforderung nicht erreicht wurde.