

**G062 - CLAMP**  
*Mechanical Protection Nitrile*



EN 388:2003



4222

EN 388:2016



4X21B

EN 420



\*Nach der Anpassung an die neue Verordnung (EU) 2016/425 und an die Regelungen über die Schutzhandschuhe EN 388:2016, EN ISO 374-1:2016, EN 374-2:2015 und EN 16523-1:2015 ist COFRA mit der Neuzertifizierung aller Schutzhandschuhe beschäftigt. Deswegen können am Lager und auf dem Markt Handschuhe vorhanden sein, die noch mit den alten Normen EN 388:2003, EN 374-1:2003, EN 374-2:2003, EN 374-3:2003 gekennzeichnet sind. COFRA gewährleistet, dass sämtliche Fertigungen keinen Fach- und Qualitätsunterschied aufweisen und den geltenden Normen entsprechen.

<b>Eigenschaften</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sehr robust und hoher mechanischer Widerstand</li> <li>• Atmungsaktiver Handrücken</li> <li>• Rippestulpe</li> </ul>			
<b>Beschichtung</b>	Nitril mit Beschichtung bis zu den Fingerknöcheln			
<b>Futter</b>	100% Baumwolle/Jersey			
<b>Manschette</b>	Elastischer Rippenbund aus 100% Baumwolle			
<b>Farbe</b>	Weiß/navy			
<b>Anwendungsbereiche</b>	Ideal für Lagerarbeiten, schwere mechanische Tätigkeiten, Baugewerbe, wo sehr starke und stabile Handschuhe wichtig sind			
<b>Größen</b>	8 (M)	9 (L)	10 (XL)	11 (XXL)
<b>Länge</b>	24 cm	25 cm	26 cm	27 cm
<b>Verpackung</b>	<i>Artikel-nu</i>		<i>Menge</i>	
	G062-DD00		1 Dutzend (1 Bündel à 12 Paar)	
	G062-KD00		Karton à 10 Dutzend (10 Bündel à 12 Paar)	



**GUTE LEISTUNGEN**



**SICHERHEITSSPEZIFIKATIONEN**

NORMEN	BESCHREIBUNG	ANFORDERUNG / RANGE	COFRA ERGEBNIS
EN 420:2003 + A1 2009 (par. 4.3.2)	pH-Wert (Innenhand)	3,5 < pH < 9,5	<b>6,9</b>
EN 420:2003 + A1 2009 (par. 4.3.2)	pH-Wert (Handrücken)	3,5 < pH < 9,5	<b>6,3</b>
EN 420:2003 + A1 2009 (par. 4.3.2)	pH-Wert (Manschette)	3,5 < pH < 9,5	<b>6,1</b>
UNI EN 14362-1/3:2012	Untersuchung der aromatischen und krebserregenden Aminen	≤ 30 ppm	<b>&lt; 5</b>

NORMEN	BESCHREIBUNG	ANFORDERUNG / RANGE					COFRA NIVEAU	
		1	2	3	4	5		
EN 388:2016 (par. 6.1)	Abriebfestigkeit (Anzahl der Abreibungen)	≥ 100	≥ 500	≥ 2000	≥ 8000	-	<b>4</b>	
EN 388:2016 (par. 6.2)	Schnitttest: Schnittfestigkeit (Index)	≥ 1,2	≥ 2,5	≥ 5,0	≥ 10,0	≥ 20,0	<b>X</b>	
EN 388:2016 (par. 6.4)	Weiterreisfestigkeit (N)	≥ 10	≥ 25	≥ 50	≥ 75	-	<b>2</b>	
EN 388:2016 (par. 6.5)	Durchstichkraft (N)	≥ 20	≥ 60	≥ 100	≥ 150	-	<b>1</b>	
EN 388:2016 (par. 6.3) - EN ISO 13997	TDM: Schnittfestigkeit (N)	A ≥ 2	B ≥ 5	C ≥ 10	D ≥ 15	E ≥ 22	F ≥ 30	<b>B</b>
EN 388:2016 (par. 6.6) - EN 13594:2015	Stosfestigkeit	P Erreicht		NICHT VORHANDEN Test nicht durchgeführt			<b>NICHT VORHANDEN</b>	

Wenn einer der Markierungsindexe mit Folgendem gekennzeichnet ist:

- Der Buchstabe "X" bedeutet, dass der Test nicht durchgeführt wurde oder nicht anwendbar ist
- Die Zahl "0" bedeutet, dass der Test durchgeführt wurde, jedoch die Mindestleistungsanforderung nicht erreicht wurde.