

**G004 - CLING**  
*Mechanical Protection Nitrile*



EN 388:2003



2142

EN 388:2016



3142X

EN 420



\*Nach der Anpassung an die neue Verordnung (EU) 2016/425 und an die Regelungen über die Schutzhandschuhe EN 388:2016, EN ISO 374-1:2016, EN 374-2:2015 und EN 16523-1:2015 ist COFRA mit der Neuzertifizierung aller Schutzhandschuhe beschäftigt. Deswegen können am Lager und auf dem Markt Handschuhe vorhanden sein, die noch mit den alten Normen EN 388:2003, EN 374-1:2003, EN 374-2:2003, EN 374-3:2003 gekennzeichnet sind. COFRA gewährleistet, dass sämtliche Fertigungen keinen Fach- und Qualitätsunterschied aufweisen und den geltenden Normen entsprechen.

**Eigenschaften**

- Hervorragender Ölwiderstand
- Hervorragender Trockengriff

**Beschichtung**

Glattnitril

**Futter**

Polyester

**Gauge**

13

**Farbe**

Grau/schwarz

**Anwendungsbereiche**

Maschinenindustrie, Baugewerbe, Landwirtschaft

**Größen**

7 (S)	8 (M)	9 (L)	10 (XL)	11 (XXL)
-------	-------	-------	---------	----------

**Länge**

23 cm	24 cm	25 cm	26 cm	27 cm
-------	-------	-------	-------	-------



**HERVORRAGENDER TROCKENGRIF**



Verpackung	Artikel-nu		Menge	
		G004-D100	1 Dutzend (12 Paar einzeln in SB-Verpackung)	
	G004-DD00	1 Dutzend (1 Bündel à 12 Paar)		
	G004-K100	Karton à 12 Dutzend (144 Paar einzeln in SB-Verpackung)		
	G004-KD00	Karton à 12 Dutzend (12 Bündel à 12 Paar)		

**SICHERHEITSSPEZIFIKATIONEN**

NORMEN	BESCHREIBUNG	ANFORDERUNG / RANGE	COFRA ERGEBNIS
EN 420:2003 + A1 2009 (par. 4.3.2)	pH-Wert	3,5 < pH < 9,5	<b>7,05</b>
UNI EN 14362-1/3:2012	Untersuchung der aromatischen und krebserregenden Aminen	≤ 30 ppm	<b>NICHT FESTGESTELLT</b>

NORMEN	BESCHREIBUNG	ANFORDERUNG / RANGE					COFRA NIVEAU
		1	2	3	4	5	
EN 388:2016 (par. 6.1)	Abriebfestigkeit (Anzahl der Abreibungen)	≥ 100	≥ 500	≥ 2000	≥ 8000	-	<b>3</b>
EN 388:2016 (par. 6.2)	Schnitttest: Schnittfestigkeit (Index)	≥ 1,2	≥ 2,5	≥ 5,0	≥ 10,0	≥ 20,0	<b>1</b>
EN 388:2016 (par. 6.4)	Weiterreisfestigkeit (N)	≥ 10	≥ 25	≥ 50	≥ 75	-	<b>4</b>
EN 388:2016 (par. 6.5)	Durchstichkraft (N)	≥ 20	≥ 60	≥ 100	≥ 150	-	<b>2</b>
EN 388:2016 (par. 6.3) - EN ISO 13997	TDM: Schnittfestigkeit (N)	A	B	C	D	E	X
		≥ 2	≥ 5	≥ 10	≥ 15	≥ 22	
EN 388:2016 (par. 6.6) - EN 13594:2015	Stosfestigkeit	P		NICHT VORHANDEN			NICHT VORHANDEN
		Erreicht		Test nicht durchgeführt			

Wenn einer der Markierungsindexe mit Folgendem gekennzeichnet ist:

- Der Buchstabe "X" bedeutet, dass der Test nicht durchgeführt wurde oder nicht anwendbar ist
- Die Zahl "0" bedeutet, dass der Test durchgeführt wurde, jedoch die Mindestleistungsanforderung nicht erreicht wurde.