

G108 - CORBEL
Mechanical Protection Leather



RESISTENT UND BEQUEM



Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> Innenhand und Handrücken aus vollnarbigem Rindsleder für eine gute Reißfestigkeit auf der ganzen Hand Die nicht genähte Handfläche macht den Handschuh komfortabler und vermeidet das Auftreten von Blasen 			
Innenhand	Rindvollleder			
Handrücken	Rindvollleder			
Lederstärke	0,8 ÷ 1,0 <small>Die Lederstärke wird nicht garantiert. Reklamationen wegen Änderung der Lederstärke werden nicht akzeptiert, da die Lederstärke sehr variabel sein kann</small>			
Manschette	Mit elastischem Handrücken			
Farbe	Weiß			
Anwendungsbereiche	Baugewerbe, Maschinenindustrie, Landwirtschaft			
Größen	8 (M)	9 (L)	10 (XL)	11 (XXL)
Länge	24 cm	25 cm	26 cm	27 cm

Verpackung	<i>Artikel-nu</i>	<i>Menge</i>
	G108-DD00	1 Dutzend (1 Bündel à 12 Paar)
	G108-KD00	Karton à 12 Dutzend (12 Bündel à 12 Paar)

SICHERHEITSSPEZIFIKATIONEN

Die PSA entspricht den wesentlichen Voraussetzungen der Verordnung 2016/425

NORMEN	BESCHREIBUNG	ANFORDERUNG / RANGE	COFRA ERGEBNIS
EN 420:2003 + A1 2009	pH-Wert	3,5 < pH < 9,5	4,10
EN 420:2003 + A1 2009	Chrom-VI Gehalt	≤ 10 mg/kg	NICHT FESTGESTELLT
UNI EN ISO 17234-1:2015	Untersuchung der aromatischen und krebserregenden Aminen (leder)	≤ 30 ppm	NICHT FESTGESTELLT
EN ISO 21420:2020	Weitere angewendeten technischen Eigenschaften	ENTSPRECHEND / NICHT ENTSPRECHEND	ENTSPRECHEND

NORMEN	BESCHREIBUNG	ANFORDERUNG / RANGE					COFRA NIVEAU
		1	2	3	4	5	
EN 388:2016+A1:2018	Abriebfestigkeit (Anzahl der Abreibungen)	≥ 100	≥ 500	≥ 2000	≥ 8000	-	2
EN 388:2016+A1:2018	Schnitttest: Schnittfestigkeit (Index)	≥ 1,2	≥ 2,5	≥ 5,0	≥ 10,0	≥ 20,0	1
EN 388:2016+A1:2018	Weiterreisfestigkeit (N)	≥ 10	≥ 25	≥ 50	≥ 75	-	3
EN 388:2016+A1:2018	Durchstichkraft (N)	≥ 20	≥ 60	≥ 100	≥ 150	-	2
EN 388:2016+A1:2018 - EN ISO 13997	TDM: Schnittfestigkeit (N)	A	B	C	D	E	F
		≥ 2	≥ 5	≥ 10	≥ 15	≥ 22	
EN 388:2016+A1:2018 - EN 13594:2015	Stosfestigkeit	P		NICHT VORHANDEN			NICHT VORHANDEN
		Erreicht		Test nicht durchgeführt			

Wenn einer der Markierungsindexe mit Folgendem gekennzeichnet ist:

- Der Buchstabe "X" bedeutet, dass der Test nicht durchgeführt wurde oder nicht anwendbar ist
- Die Zahl "0" bedeutet, dass der Test durchgeführt wurde, jedoch die Mindestleistungsanforderung nicht erreicht wurde.