

TECHNISCHES DATENBLATT

G108 - CORBEL



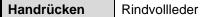
Mechanical Protection Leather





- Innenhand und Handrücken aus vollnarbigem Rindsleder für eine gute Reißfestigkeit auf der ganzen Hand
- Die nicht genähte Handfläche macht den Handschuh komfortabler und vermeidet das Auftreten von Blasen

Innenhand	Rindvollleder
-----------	---------------



Lederstärke 0,8 ÷ 1,0

Die Lederstärke wird nicht garantiert. Reklamationen wegen Änderung der Lederstärke werden nicht akzeptiert, da die Lederstärke sehr variabel sein kann

Manschette Mit elastischem Handrücken

Farbe Weiß

Anwendungsbereiche
Baugewerbe, Maschinenindustrie,
Landwirtschaft

 Größen
 8 (M)
 9 (L)
 10 (XL)
 11 (XXL)





RESISTENT UND BEQUEM





TECHNISCHES DATENBLATT

SICHERHEITSSPEZIFIKATIONEN

Die PSA entspricht den wesentlichen Voraussetzungen der Verordnung 2016/425

NORMEN	BESCHREIBUNG	ANFORDERUNG / RANGE	COFRA ERGEBNIS
EN 420:2003 + A1 2009	pH-Wert	3,5 < pH < 9,5	4,10
EN 420:2003 + A1 2009	Chrom-VI Gehalt	≤ 10 mg/kg	NICHT FESTGESTELLT
UNI EN ISO 17234-1:2015	Untersuchung der aromatischen und krebserregenden Aminen (leder)	≤ 30 ppm	NICHT FESTGESTELLT
EN ISO 21420:2020	Weitere angewendeten technischen Eigenschaften	ENTSPRECHEND / NICHT ENTSPRECHEND	ENTSPRECHEND

NORMEN BESCHREIBUNG		ANFORDERUNG / RANGE					COFRA	
NORIVIEN	BESCHKEIBUNG	BESCHREIDUNG		2	3	4	5	NIVEAU
EN 388:2016+A1:2018	Abriebfestigkeit (Anzahl der Abreibungen)		≥ 100	≥ 500	≥ 2000	≥ 8000	-	2
EN 388:2016+A1:2018	Schnitttest: Schnittfestigkeit (Index)		≥ 1,2	≥ 2,5	≥ 5,0	≥ 10,0	≥ 20,0	1
EN 388:2016+A1:2018	Weiterreisfestigkeit (N)		≥ 10	≥ 25	≥ 50	≥ 75	-	3
EN 388:2016+A1:2018	Durchstichskraft (N)		≥ 20	≥ 60	≥ 100	≥ 150	-	2
EN 388:2016+A1:2018 - EN ISO 13997	TDM: Schnittfestigkeit (N)	Α	В	С	D	E	F	×
		≥ 2	≥ 5	≥ 10	≥ 15	≥ 22	≥ 30	
EN 388:2016+A1:2018 - EN 13594:2015	Stosfestigkeit	P		NICHT VORHANDEN			NICHT	
		Erreicht		Test nicht durchgeführt			VORHANDEN	

Wenn einer der Markierungsindexe mit Folgendem gekennzeichnet ist:

- Der Buchstabe "X" bedeutet, dass der Test nicht durchgeführt wurde oder nicht anwendbar ist
- Die Zahl "0" bedeutet, dass der Test durchgeführt wurde, jedoch die Mindestleistungsanforderung nicht erreicht wurde.