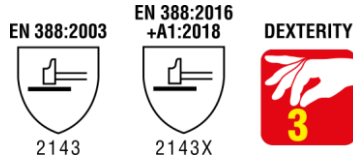


**G105 - HUB**

*Mechanical Protection Leather*



\*Es ist möglich, dass Handschuhe geliefert werden, die gemäß den vorherigen Normen gekennzeichnet sind. COFRA gewährleistet, dass sämtliche Fertigungen keine technischen und qualitativen Unterschiede aufweisen..\*



**Eigenschaften**

- Die nicht genähte Handfläche macht den Handschuh komfortabler und vermeidet das Auftreten von Blasen
- Hohe Lederweichheit, um einen hohen Komfort zu garantieren

**Innenhand**

Hochwertiges vollnarbiges Rindsleder

**Handrücken**

Hochwertiges vollnarbiges Rindsleder

**Lederstärke**

0,9 ÷ 1,1

Die Lederstärke wird nicht garantiert. Reklamationen wegen Änderung der Lederstärke werden nicht akzeptiert, da die Lederstärke sehr variabel sein kann

**Manschette**

Mit elastischem Handrücken

**Farbe**

Weiß

**Anwendungsbereiche**

Maschinenindustrie, Baugewerbe, Landwirtschaft

**Größen**

8 (M)	9 (L)	10 (XL)	11 (XXL)
-------	-------	---------	----------

**Länge**

24 cm	25 cm	26 cm	27 cm
-------	-------	-------	-------

**HOCHWERTIGES  
VOLLNARBIGES RINDSLEDER**



**Verpackung**

Artikel-nu	Menge
G105-DD00	1 Dutzend (1 Bündel à 12 Paar)
G105-KD00	Karton à 10 Dutzend (10 Bündel à 12 Paar)

**SICHERHEITSSPEZIFIKATIONEN**

Die PSA entspricht den wesentlichen Voraussetzungen der Verordnung 2016/425

NORMEN	BESCHREIBUNG	ANFORDERUNG / RANGE	COFRA ERGEBNIS
EN 420:2003 + A1 2009	pH-Wert	3,5 < pH < 9,5	<b>4,20</b>
EN 420:2003 + A1 2009	Chrom-VI Gehalt	≤ 10 mg/kg	<b>NICHT FESTGESTELLT</b>
UNI EN ISO 17234-1:2015	Untersuchung der aromatischen und krebserregenden Aminen (leder)	≤ 30 ppm	<b>NICHT FESTGESTELLT</b>
EN ISO 21420:2020	Weitere angewendeten technischen Eigenschaften	ENTSPRECHEND / NICHT ENTSPRECHEND	<b>ENTSPRECHEND</b>

NORMEN	BESCHREIBUNG	ANFORDERUNG / RANGE					COFRA NIVEAU
		1	2	3	4	5	
EN 388:2016+A1:2018	Abriebfestigkeit (Anzahl der Abreibungen)	≥ 100	≥ 500	≥ 2000	≥ 8000	-	<b>2</b>
EN 388:2016+A1:2018	Schnitttest: Schnittfestigkeit (Index)	≥ 1,2	≥ 2,5	≥ 5,0	≥ 10,0	≥ 20,0	<b>1</b>
EN 388:2016+A1:2018	Weiterreisfestigkeit (N)	≥ 10	≥ 25	≥ 50	≥ 75	-	<b>4</b>
EN 388:2016+A1:2018	Durchstichkraft (N)	≥ 20	≥ 60	≥ 100	≥ 150	-	<b>3</b>
EN 388:2016+A1:2018 - EN ISO 13997	TDM: Schnittfestigkeit (N)	A	B	C	D	E	F
		≥ 2	≥ 5	≥ 10	≥ 15	≥ 22	
EN 388:2016+A1:2018 - EN 13594:2015	Stosfestigkeit	P		NICHT VORHANDEN			NICHT VORHANDEN
		Erreicht		Test nicht durchgeführt			

Wenn einer der Markierungsindexe mit Folgendem gekennzeichnet ist:

- Der Buchstabe "X" bedeutet, dass der Test nicht durchgeführt wurde oder nicht anwendbar ist
- Die Zahl "0" bedeutet, dass der Test durchgeführt wurde, jedoch die Mindestleistungsanforderung nicht erreicht wurde.