

G071 - KERF
Cut Protection Polyurethane



EN 388:2016
+A1:2018



4X43B

DEXTERITY



PU-DEX



Eigenschaften

- Futter aus Polyethylen UHMWPE, Nylon
- Gute Schnittfestigkeit
- Hervorragende Beweglichkeit

Beschichtung

PU-DEX Polyurethan

Futter

Polyethylen UHMWPE, Nylon

Gauge

13

Farbe

Weiß-schwarz/grau

Anwendungsbereiche

Glasindustrie, Handhabung von Metallplatten, Baugewerbe, Maschinenindustrie, Grünflächenarbeiten

Größen

6 (XS)	7 (S)	8 (M)	9 (L)	10 (XL)	11 (XXL)
--------	-------	-------	-------	---------	----------

Länge

22 cm	23 cm	24 cm	25 cm	26 cm	27 cm
-------	-------	-------	-------	-------	-------



**GUTE SCHNITTFESTIGKEIT -
HERVORRAGENDE BEWEGLICHKEIT**



Verpackung

Artikel-nu

Menge

G071-D100

1 Dutzend (12 Paar einzeln in SB-Verpackung)

G071-DD00

1 Dutzend (1 Bündel à 12 Paar)

G071-K100A

Karton à 12 Dutzend (144 Paar einzeln in SB-Verpackung)

G071-KD00A

Karton à 12 Dutzend (12 Bündel à 12 Paar)



Neue PU-Mischung, die das Grip- Konzept ändert. Der ausgezeichnete Griff an kleinen Gegenständen und die hohe Fingerfertigkeit steigern die Produktivität bei Arbeiten, bei denen höchste Präzision und Genauigkeit benötigt wird.



SICHERHEITSSPEZIFIKATIONEN

Die PSA entspricht den wesentlichen Voraussetzungen der Verordnung 2016/425

NORMEN	BESCHREIBUNG	ANFORDERUNG / RANGE	COFRA ERGEBNIS
EN 420:2003 + A1 2009	pH-Wert (Innenhand)	3,5 < pH < 9,5	6,4
EN 420:2003 + A1 2009	pH-Wert (Handrücken)	3,5 < pH < 9,5	6,4
EN 420:2003 + A1 2009	pH-Wert (Manschette)	3,5 < pH < 9,5	6,8
UNI EN 14362-1/3:2012	Untersuchung der aromatischen und krebserregenden Aminen	≤ 30 ppm	< 5
EN ISO 21420:2020	Weitere angewendeten technischen Eigenschaften	ENTSPRECHEND / NICHT ENTSPRECHEND	ENTSPRECHEND

NORMEN	BESCHREIBUNG	ANFORDERUNG / RANGE					COFRA NIVEAU
		1	2	3	4	5	
EN 388:2016+A1:2018	Abriebfestigkeit (Anzahl der Abreibungen)	≥ 100	≥ 500	≥ 2000	≥ 8000	-	4
EN 388:2016+A1:2018	Schnitttest: Schnitffestigkeit (Index)	≥ 1,2	≥ 2,5	≥ 5,0	≥ 10,0	≥ 20,0	X
EN 388:2016+A1:2018	Weiterreisfestigkeit (N)	≥ 10	≥ 25	≥ 50	≥ 75	-	4
EN 388:2016+A1:2018	Durchstichkraft (N)	≥ 20	≥ 60	≥ 100	≥ 150	-	3
EN 388:2016+A1:2018 - EN ISO 13997	TDM: Schnitffestigkeit (N)	A	B	C	D	E	F
		≥ 2	≥ 5	≥ 10	≥ 15	≥ 22	
EN 388:2016+A1:2018 - EN 13594:2015	Stosfestigkeit	P		NICHT VORHANDEN			NICHT VORHANDEN
		Erreicht		Test nicht durchgeführt			

Wenn einer der Markierungsindexe mit Folgendem gekennzeichnet ist:

- Der Buchstabe "X" bedeutet, dass der Test nicht durchgeführt wurde oder nicht anwendbar ist
- Die Zahl "0" bedeutet, dass der Test durchgeführt wurde, jedoch die Mindestleistungsanforderung nicht erreicht wurde.