

**G071 - KERF**  
Cut Protection Polyurethane



EN 388:2016  
+A1:2018



4X43B

DEXTERITY



**PU-DEX**



**Eigenschaften**

- Futter aus Polyethylen UHMWPE, Nylon
- Gute Schnittfestigkeit
- Hervorragende Beweglichkeit

**Beschichtung**

PU-DEX Polyurethan

**Futter**

Polyethylen UHMWPE, Nylon

**Gauge**

13

**Farbe**

Weiß-schwarz/grau

**Anwendungsbereiche**

Glasindustrie, Handhabung von Metallplatten, Baugewerbe, Maschinenindustrie, Grünflächenarbeiten

**Größen**

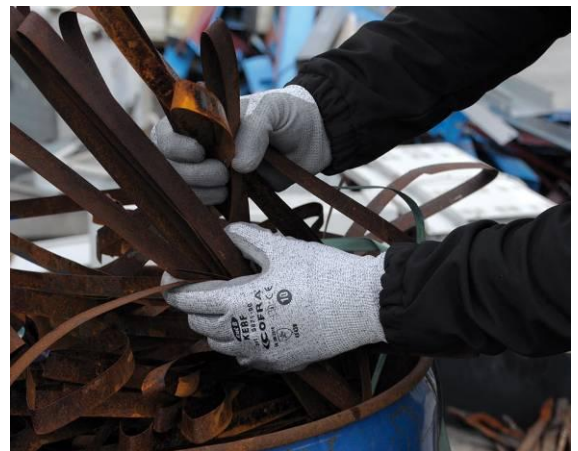
6 (XS)	7 (S)	8 (M)	9 (L)	10 (XL)	11 (XXL)
--------	-------	-------	-------	---------	----------

**Länge**

22 cm	23 cm	24 cm	25 cm	26 cm	27 cm
-------	-------	-------	-------	-------	-------



**GUTE SCHNITTFESTIGKEIT -  
HERVORRAGENDE BEWEGLICHKEIT**



**Verpackung**

Artikel-nu

Menge

G071-D100

1 Dutzend (12 Paar einzeln in SB-Verpackung)

G071-DD00

1 Dutzend (1 Bündel à 12 Paar)

G071-K100A

Karton à 12 Dutzend (144 Paar einzeln in SB-Verpackung)

G071-KD00A

Karton à 12 Dutzend (12 Bündel à 12 Paar)



Neue PU-Mischung, die das Grip- Konzept ändert. Der ausgezeichnete Griff an kleinen Gegenständen und die hohe Fingerfertigkeit steigern die Produktivität bei Arbeiten, bei denen höchste Präzision und Genauigkeit benötigt wird.



## SICHERHEITSSPEZIFIKATIONEN

Die PSA entspricht den wesentlichen Voraussetzungen der Verordnung 2016/425

NORMEN	BESCHREIBUNG	ANFORDERUNG / RANGE	COFRA ERGEBNIS
EN 420:2003 + A1 2009	pH-Wert (Innenhand)	3,5 < pH < 9,5	<b>6,4</b>
EN 420:2003 + A1 2009	pH-Wert (Handrücken)	3,5 < pH < 9,5	<b>6,4</b>
EN 420:2003 + A1 2009	pH-Wert (Manschette)	3,5 < pH < 9,5	<b>6,8</b>
UNI EN 14362-1/3:2012	Untersuchung der aromatischen und krebserregenden Aminen	≤ 30 ppm	<b>&lt; 5</b>
EN ISO 21420:2020	Weitere angewendeten technischen Eigenschaften	ENTSPRECHEND / NICHT ENTSPRECHEND	<b>ENTSPRECHEND</b>

NORMEN	BESCHREIBUNG	ANFORDERUNG / RANGE					COFRA NIVEAU
		1	2	3	4	5	
EN 388:2016+A1:2018	Abriebfestigkeit (Anzahl der Abreibungen)	≥ 100	≥ 500	≥ 2000	≥ 8000	-	<b>4</b>
EN 388:2016+A1:2018	Schnitttest: Schnittfestigkeit (Index)	≥ 1,2	≥ 2,5	≥ 5,0	≥ 10,0	≥ 20,0	<b>X</b>
EN 388:2016+A1:2018	Weiterreisfestigkeit (N)	≥ 10	≥ 25	≥ 50	≥ 75	-	<b>4</b>
EN 388:2016+A1:2018	Durchstichkraft (N)	≥ 20	≥ 60	≥ 100	≥ 150	-	<b>3</b>
EN 388:2016+A1:2018 - EN ISO 13997	TDM: Schnittfestigkeit (N)	A	B	C	D	E	F
		≥ 2	≥ 5	≥ 10	≥ 15	≥ 22	
EN 388:2016+A1:2018 - EN 13594:2015	Stosfestigkeit	P		NICHT VORHANDEN			NICHT VORHANDEN
		Erreicht		Test nicht durchgeführt			

Wenn einer der Markierungsindexe mit Folgendem gekennzeichnet ist:

- Der Buchstabe "X" bedeutet, dass der Test nicht durchgeführt wurde oder nicht anwendbar ist
- Die Zahl "0" bedeutet, dass der Test durchgeführt wurde, jedoch die Mindestleistungsanforderung nicht erreicht wurde.