

G089 - KISEL
Cut Protection Nitrile



EN 388:2016
+A1:2018



DEXTERITY



NEXTOFIL



Eigenschaften

- Ein aus dem innovativen NEXTOFIL-Garn gefertigter Handschuh, welcher maximale mechanische Leistung nach der Norm EN 388 bietet
- Fiber ohne Glasfaser
- Maximale Fingerfertigkeit und Schnittfestigkeit
- Hohe Leichtigkeit und Atmungsaktivität

Beschichtung

Glattnitril

Futter

Gewebe aus Polyethylen HDPE, NEXTOFIL, Polyester, Nylon, Elasthan

Gauge

13

Farbe

Grau/schwarz

Anwendungsbereiche

Montagearbeiten, Plastik-Industrie, Maschinenindustrie, ideal für Blecharbeiten sowie Metall, Handhabung von scharfen und quetchenden Gegenständen

Größen

| | | | | |
|-------|-------|-------|---------|----------|
| 7 (S) | 8 (M) | 9 (L) | 10 (XL) | 11 (XXL) |
|-------|-------|-------|---------|----------|

Länge

| | | | | |
|-------|-------|-------|-------|-------|
| 23 cm | 24 cm | 25 cm | 26 cm | 27 cm |
|-------|-------|-------|-------|-------|

Verpackung

Artikel-nu

G089-D100

G089-K100

Menge

1 Dutzend (12 Paar einzeln in SB-Verpackung)

Karton à 10 Dutzend (120 Paar einzeln in SB-Verpackung)



**EXZELLENTMECHANISCHE
LEISTUNG**



NEXTOFIL

Gemischtes glasfreies Gespinst der neuesten Generation entwickelt von COFRA. Garantiert gute Flexibilität und hohe mechanische Leistung. Sein dünner Durchmesser eignet sich sehr gut zum Verweben mit anderen Garnen, wodurch hochresistente Stoffe entstehen, ohne Flexibilität und Weichheit zu beeinträchtigen.

SICHERHEITSSPEZIFIKATIONEN

Die PSA entspricht den wesentlichen Voraussetzungen der Verordnung 2016/425

| NORMEN | BESCHREIBUNG | ANFORDERUNG / RANGE | COFRA ERGEBNIS |
|-----------------------|--|-----------------------------------|---------------------------|
| EN 420:2003 + A1 2009 | pH-Wert | 3,5 < pH < 9,5 | 7,05 |
| UNI EN 14362-1/3:2012 | Untersuchung der aromatischen und krebserregenden Aminen | ≤ 30 ppm | NICHT FESTGESTELLT |
| EN ISO 21420:2020 | Weitere angewendeten technischen Eigenschaften | ENTSPRECHEND / NICHT ENTSPRECHEND | ENTSPRECHEND |

| NORMEN | BESCHREIBUNG | ANFORDERUNG / RANGE | | | | | COFRA NIVEAU |
|-------------------------------------|---|---------------------|-------|-------------------------|--------|--------|------------------------|
| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | |
| EN 388:2016+A1:2018 | Abriebfestigkeit (Anzahl der Abreibungen) | ≥ 100 | ≥ 500 | ≥ 2000 | ≥ 8000 | - | 4 |
| EN 388:2016+A1:2018 | Schnitttest: Schnittfestigkeit (Index) | ≥ 1,2 | ≥ 2,5 | ≥ 5,0 | ≥ 10,0 | ≥ 20,0 | X |
| EN 388:2016+A1:2018 | Weiterreisfestigkeit (N) | ≥ 10 | ≥ 25 | ≥ 50 | ≥ 75 | - | 4 |
| EN 388:2016+A1:2018 | Durchstichkraft (N) | ≥ 20 | ≥ 60 | ≥ 100 | ≥ 150 | - | 4 |
| EN 388:2016+A1:2018 - EN ISO 13997 | TDM: Schnittfestigkeit (N) | A | B | C | D | E | D |
| | | ≥ 2 | ≥ 5 | ≥ 10 | ≥ 15 | ≥ 22 | |
| EN 388:2016+A1:2018 - EN 13594:2015 | Stosfestigkeit | P | | NICHT VORHANDEN | | | NICHT VORHANDEN |
| | | Erreicht | | Test nicht durchgeführt | | | |

Wenn einer der Markierungsindexe mit Folgendem gekennzeichnet ist:

- Der Buchstabe "X" bedeutet, dass der Test nicht durchgeführt wurde oder nicht anwendbar ist
- Die Zahl "0" bedeutet, dass der Test durchgeführt wurde, jedoch die Mindestleistungsanforderung nicht erreicht wurde.