

**G096 - MIDDLEL**  
Cut Protection Polyurethane



"Es ist möglich, dass Handschuhe geliefert werden, die gemäß den vorherigen Normen gekennzeichnet sind. COFRA gewährleistet, dass sämtliche Fertigungen keine technischen und qualitativen Unterschiede aufweisen.."

<b>Eigenschaften</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Hervorragende Schnittfestigkeit</li> <li>• Hohe Leichtigkeit und Atmungsaktivität</li> <li>• Fiber ohne Glasfaser</li> <li>• Beschichtung aus weichem Polyurethan</li> </ul>
----------------------	---

<b>Beschichtung</b>	Polyurethan
---------------------	-------------

<b>Futter</b>	Gewebe aus Polyethylen UHMWPE, Polyester, Edelstahl, Nylon, Elasthan
---------------	--

<b>Gauge</b>	13
--------------	----

<b>Farbe</b>	Grau/grau
--------------	-----------

<b>Anwendungsbereiche</b>	Baugewerbe, Glasindustrie, Maschinenindustrie, Handhabung von Metallplatten, ideal für Arbeiten mit schneidenden Teilen, Werbegrafik, Metallplatten
---------------------------	---

<b>Größen</b>	8 (M)	9 (L)	10 (XL)	11 (XXL)
---------------	-------	-------	---------	----------

<b>Länge</b>	24 cm	25 cm	26 cm	27 cm
--------------	-------	-------	-------	-------

<b>Verpackung</b>	Artikel-nu	Menge
	G096-D100	1 Dutzend (12 Paar einzeln in SB-Verpackung)
	G096-K100	Karton à 20 Dutzend (240 Paar einzeln in SB-Verpackung)



**SCHNITTSCHUTZ UND LEICHTIGKEIT**



**SICHERHEITSSPEZIFIKATIONEN**

Die PSA entspricht den wesentlichen Voraussetzungen der Verordnung 2016/425

NORMEN	BESCHREIBUNG	ANFORDERUNG / RANGE	COFRA ERGEBNIS
EN 420:2003 + A1 2009	pH-Wert (Innenhand)	3,5 < pH < 9,5	<b>7,6</b>
EN 420:2003 + A1 2009	pH-Wert (Handrücken)	3,5 < pH < 9,5	<b>7,5</b>
EN 420:2003 + A1 2009	pH-Wert (Manschette)	3,5 < pH < 9,5	<b>7,4</b>
UNI EN 14362-1/3:2012	Untersuchung der aromatischen und krebserregenden Aminen	≤ 30 ppm	< 5

NORMEN	BESCHREIBUNG	ANFORDERUNG / RANGE					COFRA NIVEAU
		1	2	3	4	5	
EN 388:2016+A1:2018	Abriebfestigkeit (Anzahl der Abreibungen)	≥ 100	≥ 500	≥ 2000	≥ 8000	-	<b>4</b>
EN 388:2016+A1:2018	Schnitttest: Schnittfestigkeit (Index)	≥ 1,2	≥ 2,5	≥ 5,0	≥ 10,0	≥ 20,0	<b>X</b>
EN 388:2016+A1:2018	Weiterreisfestigkeit (N)	≥ 10	≥ 25	≥ 50	≥ 75	-	<b>4</b>
EN 388:2016+A1:2018	Durchstichkraft (N)	≥ 20	≥ 60	≥ 100	≥ 150	-	<b>3</b>
EN 388:2016+A1:2018 - EN ISO 13997	TDM: Schnittfestigkeit (N)	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>D</b>	<b>E</b>	<b>C</b>
		≥ 2	≥ 5	≥ 10	≥ 15	≥ 22	
EN 388:2016+A1:2018 - EN 13594:2015	Stosfestigkeit	<b>P</b>		<b>NICHT VORHANDEN</b>			<b>NICHT VORHANDEN</b>
		Erreicht		Test nicht durchgeführt			

Wenn einer der Markierungsindexe mit Folgendem gekennzeichnet ist:

- Der Buchstabe "X" bedeutet, dass der Test nicht durchgeführt wurde oder nicht anwendbar ist
- Die Zahl "0" bedeutet, dass der Test durchgeführt wurde, jedoch die Mindestleistungsanforderung nicht erreicht wurde.