

**G017 - MILLSTONE**  
Mechanical Protection Nitrile



EN 388:2016  
+A1:2018



4131X

DEXTERITY



**Eigenschaften**

- Ausgezeichnete Materialqualität
- Futter aus komfortablem Nylon
- Hohe Abriebfestigkeit
- Hervorragende Beweglichkeit
- Exzellente Griffestigkeit bei trocken Oberfläche
- Hohe Flexibilität

**Beschichtung**

Glattnitril

**Futter**

Nylon

**Gauge**

13

**Farbe**

Grau/grau

**Anwendungsbereiche**

Landwirtschaft, Baugewerbe, Leichtindustrie, Maschinenindustrie, Hydraulik-Industrie, Wartung, Lagerarbeiten

**Größen**

8 (M)      9 (L)      10 (XL)      11 (XXL)

**Länge**

24,5 cm      25,5 cm      26,5 cm      27,5 cm



**EXZELLENTRE REISSFESTIGKEIT  
HERVORRAGENDER TROCKENGRIFF**



Verpackung	Artikel-nu	Menge
	G017-DD00	1 Dutzend (1 Bündel à 12 Paar)
	G017-KD00	Karton à 12 Dutzend (12 Bündel à 12 Paar)

**SICHERHEITSSPEZIFIKATIONEN**

Die PSA entspricht den wesentlichen Voraussetzungen der Verordnung 2016/425

NORMEN	BESCHREIBUNG	ANFORDERUNG / RANGE	COFRA ERGEBNIS
EN 420:2003 + A1 2009	pH-Wert	3,5 < pH < 9,5	<b>ENTSPRECHEND</b>
UNI EN 14362-1/3:2012	Untersuchung der aromatischen und krebserregenden Amininen	≤ 30 ppm	<b>NICHT FESTGESTELLT</b>
EN ISO 21420:2020	Weitere angewendeten technischen Eigenschaften	ENTSPRECHEND / NICHT ENTSPRECHEND	<b>ENTSPRECHEND</b>

NORMEN	BESCHREIBUNG	ANFORDERUNG / RANGE					COFRA NIVEAU
		1	2	3	4	5	
EN 388:2016+A1:2018	Abriebfestigkeit (Anzahl der Abreibungen)	≥ 100	≥ 500	≥ 2000	≥ 8000	-	<b>4</b>
EN 388:2016+A1:2018	Schnitttest: Schnittfestigkeit (Index)	≥ 1,2	≥ 2,5	≥ 5,0	≥ 10,0	≥ 20,0	<b>1</b>
EN 388:2016+A1:2018	Weiterreisfestigkeit (N)	≥ 10	≥ 25	≥ 50	≥ 75	-	<b>3</b>
EN 388:2016+A1:2018	Durchstichkraft (N)	≥ 20	≥ 60	≥ 100	≥ 150	-	<b>1</b>
EN 388:2016+A1:2018 - EN ISO 13997	TDM: Schnittfestigkeit (N)	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>D</b>	<b>E</b>	<b>X</b>
		≥ 2	≥ 5	≥ 10	≥ 15	≥ 22	
EN 388:2016+A1:2018 - EN 13594:2015	Stosfestigkeit	<b>P</b>		<b>NICHT VORHANDEN</b>			<b>NICHT VORHANDEN</b>
		Erreicht		Test nicht durchgeführt			

Wenn einer der Markierungsindexe mit Folgendem gekennzeichnet ist:

- Der Buchstabe "X" bedeutet, dass der Test nicht durchgeführt wurde oder nicht anwendbar ist
- Die Zahl "0" bedeutet, dass der Test durchgeführt wurde, jedoch die Mindestleistungsanforderung nicht erreicht wurde.