

G076 - NOTCHER
Cut Protection Polyurethane



EN 388:2016
+A1:2018



4X43D

EN 407:2004



x2xxxx

DEXTERITY



Eigenschaften

- Ein Handschuh, der vor Schnitten und Hitze schützt, und hohe Fingerfertigkeit garantiert
- Erhöhte Schnittfestigkeit
- Schutz vor Feuer und Hitze
- Fiber ohne Glasfaser
- Exzellente Beweglichkeit
- Hohe Atmungsaktivität
- Erhöhte Weichheit
- Hohe Flexibilität

Beschichtung

Polyurethan

Futter

Polyethylen UHMWPE, DuPont™ Kevlar® aus Aramidgarn

Gauge

13

Farbe

Weiß-gelb/grau

Anwendungsbereiche

Glasindustrie, Handhabung heißer Metallbleche, Ideal für Arbeiten mit schneidenden Teilen, Baugewerbe, Maschinenindustrie

Größen

6 (XS)	7 (S)	8 (M)	9 (L)	10 (XL)	11 (XXL)
--------	-------	-------	-------	---------	----------

Länge

22 cm	23 cm	24 cm	25 cm	26 cm	27 cm
-------	-------	-------	-------	-------	-------

Verpackung

Artikel-nu

G076-D100

G076-K100

Menge

1 Dutzend (12 Paar einzeln in SB-Verpackung)

Karton à 10 Dutzend (120 Paar einzeln in SB-Verpackung)



SCHUTZ VOR SCHNITTEN UND HITZE - HOHE FINGERFERTIGKEIT



SICHERHEITSSPEZIFIKATIONEN

Die PSA entspricht den wesentlichen Voraussetzungen der Verordnung 2016/425

NORMEN	BESCHREIBUNG	ANFORDERUNG / RANGE	COFRA ERGEBNIS
EN 420:2003 + A1 2009	pH-Wert	3,5 < pH < 9,5	7,10
UNI EN 14362-1/3:2012	Untersuchung der aromatischen und krebserregenden Aminen	≤ 30 ppm	NICHT FESTGESTELLT
EN ISO 21420:2020	Weitere angewendeten technischen Eigenschaften	ENTSPRECHEND / NICHT ENTSPRECHEND	ENTSPRECHEND

NORMEN	BESCHREIBUNG	ANFORDERUNG / RANGE					COFRA NIVEAU
		1	2	3	4	5	
EN 388:2016+A1:2018	Abriebfestigkeit (Anzahl der Abreibungen)	≥ 100	≥ 500	≥ 2000	≥ 8000	-	4
EN 388:2016+A1:2018	Schnitttest: Schnittfestigkeit (Index)	≥ 1,2	≥ 2,5	≥ 5,0	≥ 10,0	≥ 20,0	X
EN 388:2016+A1:2018	Weiterreisfestigkeit (N)	≥ 10	≥ 25	≥ 50	≥ 75	-	4
EN 388:2016+A1:2018	Durchstichkraft (N)	≥ 20	≥ 60	≥ 100	≥ 150	-	3
EN 388:2016+A1:2018 - EN ISO 13997	TDM: Schnittfestigkeit (N)	A	B	C	D	E	D
		≥ 2	≥ 5	≥ 10	≥ 15	≥ 22	
EN 388:2016+A1:2018 - EN 13594:2015	Stosfestigkeit	P			NICHT VORHANDEN		NICHT VORHANDEN
		Erreicht			Test nicht durchgeführt		

Wenn einer der Markierungsindexe mit Folgendem gekennzeichnet ist:

- Der Buchstabe "X" bedeutet, dass der Test nicht durchgeführt wurde oder nicht anwendbar ist
- Die Zahl "0" bedeutet, dass der Test durchgeführt wurde, jedoch die Mindestleistungsanforderung nicht erreicht wurde.

NORMEN	BESCHREIBUNG	ANFORDERUNG / RANGE				COFRA NIVEAU	
		1	2	3	4		
EN 407:2004 - ISO 6941	Verhalten bei Feuer	Zeitliche Langlebigkeit bei Flamme (s)	≤ 20	≤ 10	≤ 3	≤ 2	1
		Verbleibende Glühzeit (s)	keine Anforderung	≤ 120	≤ 25	≤ 5	
EN 407:2004 - EN 702	Kontaktwärme	Kontakttemperatur T _C (°C)	100	250	350	500	2
		Schwellenzeit t _i (s)	≥ 15	≥ 15	≥ 15	≥ 15	
EN 407:2004 - EN 367	Konvektionswärme	Wärmeübertragungindex (s)	≥ 4	≥ 7	≥ 10	≥ 18	x
EN 407:2004 - ISO 6942-B	Strahlungswärme	Wärmeübertragung t ₂₄ (s)	≥ 7	≥ 20	≥ 50	≥ 95	x
EN 407:2004 - EN 348	Kleine Spritzer geschmolzenen Metalls	Tropfenzahl	≥ 10	≥ 15	≥ 25	≥ 35	x
EN 407:2004 - EN 373	Große Menge Schmelzmetall	Gusseisen (g)	30	60	120	200	x

Wenn einer der Markierungsindexe mit Folgendem gekennzeichnet ist:

- Der Buchstabe "X" bedeutet, dass der Test nicht durchgeführt wurde oder nicht anwendbar ist
- Die Zahl "0" bedeutet, dass der Test durchgeführt wurde, jedoch die Mindestleistungsanforderung nicht erreicht wurde.