

**G080 - SUPERCUT 5**  
Cut Protection Polyurethane



EN 388:2016  
+A1:2018



DEXTERITY



FIBERGUARD



ISO 6330



**Eigenschaften**

- Handschuhe entwickelt mit innovativem Futter FIBERGUARD, erforscht und entwickelt von COFRA, um gute Schnitffestigkeit zu erreichen, mit guter Flexibilität und Weichheit
- Fiber ohne Glasfaser
- Hervorragende Beweglichkeit und Schnitffestigkeit
- Hohe Leichtigkeit und Atmungsaktivität
- Bei 60 °C Grad ohne Beeinträchtigung des Schnitfschutzes und der mechanischen Leistung waschbar. Tests durchgeführt im COFRA Labor\*



**EXZELLENT FLEXIBILITÄT  
DES FUTTERS**



|                           |   |       |       |         |          |
|---------------------------|---|-------|-------|---------|----------|
| <b>Beschichtung</b>       | Polyurethan   |       |       |         |          |
| <b>Futter</b>             | FIBERGUARD  |       |       |         |          |
| <b>Gauge</b>              | 13  |       |       |         |          |
| <b>Farbe</b>              | Gelb/grau   |       |       |         |          |
| <b>Anwendungsbereiche</b> | Glasindustrie, Handhabung von Metallplatten, Ideal für Arbeiten mit schneidenden Teilen, Baugewerbe, Maschinenindustrie |       |       |         |          |
| <b>Größen</b>             | 7 (S)   | 8 (M) | 9 (L) | 10 (XL) | 11 (XXL) |
| <b>Länge</b>              | 23 cm   | 24 cm | 25 cm | 26 cm   | 27 cm    |

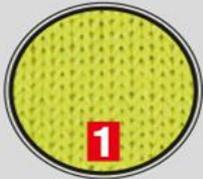
|                   |                   |  |   |  |  |
|-------------------|-------------------|--|---|--|--|
| <b>Verpackung</b> | <i>Artikel-nu</i> |  | <i>Menge</i>  |  |  |
|                   | G080-D100         |  | 1 Dutzend (12 Paar einzeln in SB-Verpackung)            |  |  |
|                   | G080-K100         |  | Karton à 10 Dutzend (120 Paar einzeln in SB-Verpackung) |  |  |

\* Bis 5 Waschzyklen und Trocken bei 60 °C Grad nach der Norm ISO 6330 getestet.



## Die Stärke des Stahls sowie der Komfort der Baumwolle auf der Haut

Gemischtes Gespinst entwickelt von COFRA. Es verbindet die Fähigkeiten der stärksten Materialien, wie HMWPE und Stahl (keine Glasfaser). Durch die Verwendung von Baumwolle wird Weichheit und gute Flexibilität erreicht. Das Ergebnis ist ein gutes und feines Futter, das das Niveau E des Schnittschutz erreicht, auch bei Handschuhe mit leichter Beschichtung aus Polyurethan.



### Innenschicht

Durch die Baumwolle in Kontakt mit der Haut nimmt der Komfort zu und gibt der Hand ein Frischegefühl. Das Geflecht mit UHMWPE garantiert gleichzeitig ausgezeichneten Widerstand.



### Außenschicht

Die vorhandenen Metallfäden, die niemals in Berührung mit der Haut geraten, weil sie durch eine spezielle Webtechnik von anderen Fasern umkleidet sind, verleihen dem Handschuh ausgezeichnete Schnittfestigkeit und garantieren ebenso hohe Flexibilität.



## SICHERHEITSSPEZIFIKATIONEN

Die PSA entspricht den wesentlichen Voraussetzungen der Verordnung 2016/425

| NORMEN                | BESCHREIBUNG   | ANFORDERUNG / RANGE               | COFRA ERGEBNIS                              |
|-----------------------|--|-----------------------------------|---|
| EN 420:2003 + A1 2009 | pH-Wert  | 3,5 < pH < 9,5                    | <b>7,15</b>                                 |
| UNI EN 14362-1/3:2012 | Untersuchung der aromatischen und krebserregenden Amininen | ≤ 30 ppm                          | <b>NICHT FESTGESTELLT</b>                   |
| EN ISO 21420:2020     | Weitere angewendeten technischen Eigenschaften             | ENTSPRECHEND / NICHT ENTSPRECHEND | <b>ENTSPRECHEND</b>                         |
| * EN ISO 6330:2012    | Beständigkeit gegen Wäsche- und Trockner-Tests             | ENTSPRECHEND / NICHT ENTSPRECHEND | <b>ENTSPRECHEND (5 Waschzyklen a 60 °C)</b> |

| NORMEN                      | BESCHREIBUNG                              | ANFORDERUNG / RANGE |       |                         |        |        | COFRA NIVEAU    |
|-----------------------------|---|---------------------|-------|-------------------------|--------|--------|-----------------|
|                             |   | 1                   | 2     | 3                       | 4      | 5      |                 |
| EN 388:2016                 | Abriebfestigkeit (Anzahl der Abreibungen) | ≥ 100               | ≥ 500 | ≥ 2000                  | ≥ 8000 | -      | <b>4</b>        |
| EN 388:2016                 | Schnitttest: Schnittfestigkeit (Index)    | ≥ 1,2               | ≥ 2,5 | ≥ 5,0                   | ≥ 10,0 | ≥ 20,0 | <b>X</b>        |
| EN 388:2016                 | Weiterreisfestigkeit (N)                  | ≥ 10                | ≥ 25  | ≥ 50                    | ≥ 75   | -      | <b>4</b>        |
| EN 388:2016                 | Durchstichkraft (N)                       | ≥ 20                | ≥ 60  | ≥ 100                   | ≥ 150  | -      | <b>2</b>        |
| EN 388:2016 - EN ISO 13997  | TDM: Schnittfestigkeit (N)                | A                   | B     | C                       | D      | E      | F               |
|                             |   | ≥ 2                 | ≥ 5   | ≥ 10                    | ≥ 15   | ≥ 22   |                 |
| EN 388:2016 - EN 13594:2015 | Stosfestigkeit                            | P                   |       | NICHT VORHANDEN         |        |        | NICHT VORHANDEN |
|                             |   | Erreicht            |       | Test nicht durchgeführt |        |        |                 |

Wenn einer der Markierungsindexe mit Folgendem gekennzeichnet ist:

- Der Buchstabe "X" bedeutet, dass der Test nicht durchgeführt wurde oder nicht anwendbar ist
- Die Zahl "0" bedeutet, dass der Test durchgeführt wurde, jedoch die Mindestleistungsanforderung nicht erreicht wurde.